

矩形边沟模具检查工序 矩形边沟模具如何检查

产品名称	矩形边沟模具检查工序 矩形边沟模具如何检查
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	200.00/套
规格参数	各种型号:各种规格
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

矩形边沟模具在进行脱模工作之后，难免会出现粘连的情况，粘连的混凝土对矩形边沟模具的保存以及二次使用都产生了很大的影响，在使用之前需要进行仔细的检查。在使用之前，检查模具的表面是否光滑平整，模具的形状会决定产品的形状，产品的表面如果凹凸不平的话，在使用的过程中就会影响排水性能，出现堵塞的情况。还需要检查模具的表面是否存在污泥，污泥会导致矩形边沟模具在脱模时出现粘连的情况，造成很多的麻烦，还会对模具的使用寿命造成很大的影响，需要频繁的更换，这样就耗费了人力和物力，这样是施工方不愿意见到的。在清理时需要试用钢铲进行清理，清理时注意不要将表面的氧化保护层划伤，如果遇到顽固的混凝土块需要使用草酸进行清理，可以清理的比较干净并且还不会对模具表面造成很大的损伤。浇灌混凝土之前还需要将内腔进行抹油，油层可以将混凝土与模具钢板分隔开来，减少磨损，可以使用更长的时间，并且还能方便脱模，可以使用专业的脱模剂，效果更佳。