

# 中山市钢结构办公平台阁楼设计公司

产品名称	中山市钢结构办公平台阁楼设计公司
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	150.00/平方
规格参数	中山市钢结构:20-1 中山市搭棚:20-2 鞍钢:50-4
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

## 产品详情

5.1.1 钢构造焊接衔接构造设计，应契合下列规则：

- 1 宜增加焊缝的数量和尺寸；
- 2 焊缝的安排宜对称于构件截面的中性轴；
- 3 节点区的空间应便于焊接操作和焊后检测；
- 4 宜采取刚度较小的节点情势，宜防止焊缝密集和双向、三向相交；
- 5 焊缝地位应避开高应力区；
- 6 应依据不同焊接工艺方式选用坡口情势和尺寸。

中山市华粤通用钢结构有限公司（佛山市环粤通用钢构分公司）

20年钢结构专业设计、生产、加工、安装钢结构厂房，简易厂房，阁楼工程，有专业设计人员多名、专业管理人员名、专业生产加工人员50人、专业安装人员45人。主营业务：中山市钢结构平台阁楼，中山市钢结构停车棚雨棚，佛山市钢结构安装队伍，中山市钢结构工程公司，中山市钢结构施工队伍，佛山市专业铁棚搭建，佛山市星瓦棚搭建，佛山市钢结构厂房搭建，简易厂房搭建，阁楼搭建等钢结构（厂房）安装工程等，公司服务网络遍及广东，佛山，广州，中山，清远，云浮，肇庆，东莞，珠海，广西，韶关，江门，惠州，深圳，等地。

5.1.2 设计施工图、制造详图中标识的焊缝符号应契合现行国度标准《焊缝符号示意法》GB/T 324和《修建构造制图标准》GB/T 50105的有关规则。

5.1.3 钢构造设计施工图中应明白规则下列焊接技巧请求：

- 1 构件采取钢材的牌号和焊接资料的型号、性能请求及相应的国度现行标准；
- 2 钢构造构件相交节点的焊接部位、有效焊缝长度、焊脚尺寸、局部焊透焊缝的焊透深度；
- 3 焊缝质量等级，有无损检测请求时应表明无损检测的方式和检讨比例；
- 4 工厂制造单元及构件拼装节点的许可规模，并依据工程须要提出构造设计应力求。

5.1.4 钢构造制造详图中应表明下列焊接技巧请求：

- 1 对设计施工图中一切焊接技巧请求进行具体标注，明白钢构造构件相交节点的焊接部位、焊接方式、有效焊缝长度、焊缝坡口情势、焊脚尺寸、局部焊透焊缝的焊透深度、焊后热解决请求；
- 2 明白标注焊缝坡口具体尺寸，如有钢衬垫标注钢衬垫尺寸；
- 3 关于重型、大型钢构造，明白工厂制造单元和工地拼装焊接的地位，标注工厂制造或工地装置焊缝；
- 4 依据运输条件、装置才能、焊接可操作性和设计许可规模肯定构件分段地位和拼接节点，按设计标准有关规则进行焊缝设计并提交原设计单位进行构造平安审核。

5.1.5 焊缝质量等级应依据钢构造的主要性、荷载特征、焊缝情势、任务环境以及应力状况等状况，按下列准则选用：

1 在蒙受动荷载且须要进行疲惫验算的构件中，凡请求与母材等强衔接的焊缝应焊透，其质量等级应契合下列规则：

1) 作用力垂直于焊缝长度方向的横向对接焊缝或T形对接与角接组合焊缝，受拉时应为一级，受压时不应低于二级；

2) 作用力平行于焊缝长度方向的纵向对接焊缝不应低于二级；

3) 铁路、公路桥的横梁接头板与弦杆角焊缝应为一级，桥面板与弦杆角焊缝、桥面板与U形肋角焊缝(桥面板侧)不应低于二级；

4) 重级任务制(A6~A8)和起分量 $Q \geq 50t$ 的中级任务制(A4、A5)吊车梁的腹板与上翼缘之间以及吊车桁架上弦杆与节点板之间的T形接头焊缝应焊透，焊缝情势宜为对接与角接的组合焊缝，其质量等级不应低于二级。

2 不须要疲惫验算的构件中，凡请求与母材等强的对接焊缝宜焊透，其质量等级受拉时不应低于二级，受压时不宜低于二级。

3 局部焊透的对接焊缝、采取角焊缝或局部焊透的对接与角接组合焊缝的T形接头，以及搭接衔接角焊缝，其质量等级应契合下列规则：

1) 间接蒙受动荷载且须要进行疲惫验算的构造和吊车起分量等于或大于 $50t$ 的中级任务制吊车梁以及梁柱、牛腿等主要节点不应低于二级；

2) 其余构造可为三级。

