

# 黄埔切割 激光切割加工 瑞云激光切割

产品名称	黄埔切割 激光切割加工 瑞云激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

### 瑞云激光切割：水切割与激光切割比较

激光切割加工设备的投资较大，大多用于薄钢板、部分非金属材料的切割，切割速度较快，精度较高，但激光切割时在切缝处会引起弧痕并引起热效应；另外对有些材料激光切割不理想，如铝、铜等有色金属、合金，尤其是对较厚金属板材的切割，切割表面不理想，甚至无法切割。而人们对大功率激光发生器的研究，就是力图解决厚钢板的切割，但设备投资、维护保养和运行消耗等成本也很可观。水切割投资小,运行成本低,切割材料范围广,,操作维修方便。

### 水切割与等离子切割比较

等离子切割有明显的热效应，精度低，切割表面不容易再进行二次加工。水切割属于冷态切割,无热变形,切割面质量好,无须二次加工，如需要也很容易进行二次加工。

### 激光加工的好处

- (1)激光功率密度大,工件吸收激光后温度迅速升高而熔化或汽化,即使熔点高、硬度大和质脆的材料也可用激光加工;
- (2)激光头与工件不接触,不存在加工工具磨损问题;
- (3)工件不受应力,不易污染;
- (4)可以对运动的工件或密封在玻璃壳内的材料加工;

(5)激光束的发散角可小于1毫弧,光斑直径可小到微米量级,作用时间可以短到纳秒和皮秒,同时,大功率激光器的连续输出功率又可达千瓦至十千瓦量级,因而激光既适于精密微细加工,又适于大型材料加工;

(6)激光束容易控制,易于与精密机械、精密测量技术和电子计算机相结激光切割设备合,实现加工的高度自动化和达到很高的加工精度;

(7)在恶劣环境或其他人难以接近的地方,可用机器人进行激光加工.

## 激光切割加工厂分享气动打标机的清洁技巧

打标针有时冲击有时不冲击，刻印的字符残缺不全，这个时候是在提醒你该清洁了。

(1)气体回路和电磁阀中有更多水，或者电磁阀中有杂物。清理空气通道中的积水，空压机也应定期放水(每月至少放水一次)。从电磁阀上拆下杂物并添加油脂。

(2)打标针套内(打标针套与打标针之间)有污物。用煤油清洗打标针套和打标针，然后在打标针套或打标针上加少量专用润滑油或白色润滑脂。