

# Sabic Lexan EXL1414T-NA8A005T 超韧耐寒PC

产品名称	Sabic Lexan EXL1414T-NA8A005T 超韧耐寒PC
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	37.00/kg
规格参数	品牌:沙比克 型号:1414T价格 特性:耐寒 (-40 ° 至40 °)
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

沙伯基础sabic超韧耐寒透明pc 1414T NA8A005T

供应PC,EXL1414T沙伯基础(原GE)耐寒 (-40 ° 至40 ° ; 透明, 不透, 黑色) ;

LEXAN EXL1414T resin聚碳酸酯SABIC Innovative Plastics产品说明 :

LEXAN EXL1414T polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a transparent injection molding grade. This resin offers extreme low temperature (-40 ° C) ductility in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL1414T resin is a general purpose product available in transparent and opaque colors and is an excellent candidate for a broad range of applications.

会员资料

公司名称:联系人:公司地址:完善资料

附加功能

[PDF物性文档\[普通版本\]](#) [\[带会员联系方式版本\]](#) [查找替代物](#) [黄卡资料](#) [加入收藏](#)

LEXAN EXL1414T resin 物性表

基本信息黄卡编号

E207780-314453

特性

共聚物

可加工性，良好

快的成型周期

流动性中等

通用

延展性

用途

外观

不透明

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR）(300 ° C/1.2 kg)9.50cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.093%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)87ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12190MPaASTM D638 --2310MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 257.6MPaASTM D638 屈服56.8MPaISO 527-2/50 断裂 359.1MPaASTM D638 断裂55.3MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.6%ASTM D638 屈服5.4%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂110%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62180MPaASTM D790 -- 72120MPaISO 178弯曲应力 --88.6MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 892.0MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C60kJ/mISO 179/1eA 23 ° C70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C710J/mASTM D256 23 ° C820J/mASTM D256 -30 ° C 1155kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy77.4JASTM D3763 23 ° C, Total Energy75.5JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm121 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14116 ° CISO 75-2/ Af维卡软化温度 --139 ° C ASTM D1525, ISO 306/B120 11 15 --138 ° CISO 306/B50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 95 ° C6.7E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C6.7E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 95 ° C8.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向:

23 到 80 ° C 8.0E-5cm/cm/ ° C ISO 11359-2 RTI Elec 130 ° C UL 746 RTI 130 ° C UL 746 电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 > 1.0E+15ohms ASTM D257 体积电阻率 > 1.0E+15ohms · cm ASTM D257 可燃性额定值单位制测试方法 UL 阻燃等级 UL 94 0.800 mm HB UL 94 3.00 mm V-2 UL 94 灼热丝易燃指数 (3.00 mm) 960 ° C IEC 60695-2-12 热灯丝点火温度 IEC 60695-2-13 0.800 mm 850 ° C IEC 60695-2-13 3.00 mm 850 ° C IEC 60695-2-13 光学性能额定值单位制测试方法透射率 (2540 m) 82.0% ASTM D1003 雾度 (2540 m) 3.0% ASTM D1003 注射额定值单位制干燥温度 121 ° C 干燥时间 3.0 到 4.0hr 干燥时间, 最大 48hr 建议的最大水分含量 0.020% 建议注射量 40 到 60% 料筒后部温度 271 到 293 ° C 料筒中部温度 282 到 304 ° C 料筒前部温度 293 到 316 ° C 喷嘴温度 288 到 310 ° C 加工 (熔体) 温度 293 到 316 ° C 模具温度 71.1 到 93.3 ° C 背压 0.345 到 0.689MPa 螺杆转速 40 到 70rpm 排气孔深度 0.025 到 0.076mm

公司代理销售(SABIC)沙伯基础LEXAN系列产品：

LEXAN Resin 1414T- Asia 产品说明：

可提供所有塑胶原料:ROHS(SGS)报告，UL认证，FDA认证，材质证明及物质安全资料表(MSDS)。