

# 沧州钢制地铁格构柱生产厂家 420 550

产品名称	沧州钢制地铁格构柱生产厂家 420 550
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4550.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:420 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

## 产品详情

高频进行焊接是根据研究电磁环境感应技术原理和交流空间电荷在导体中的趋肤效应、邻近效应和涡流热效应，将焊缝图像边缘的钢材加热到熔融状态，然后用滚轮挤压，使对接焊缝可以实现晶间接合，从而能够达到提高焊缝焊接的目的。高频焊是感应焊的一种。它无需焊缝填充料，无焊接飞溅，焊接热影响区窄，焊接材料成型美观，焊接工程机械系统性能得到良好等优点，因此在钢管的生产中由于受到社会的应用。

(1) 在格构柱每边的钢筋笼主筋上各焊接3根 25水平钢筋，距格构柱每边有20—30mm的活动量，使格构柱位于钢筋笼中间，保证格构柱各面与钢筋笼间距均匀，以便吊装后能对格构柱位置进行微量调整，使其位置准确柱身铅垂。

(2) 格构柱四个面分别采用两根长1.0m 16钢筋斜向与钢筋笼主筋焊牢，焊接长度100mm，钢筋具有一定的长度形成柔性连接，以便能使格构柱作相对微量调整。

格构柱采用在场外钢构加工厂加工制作，原材料进场首先审查质量合格证明文件并对材料的外观进行检查验收，合格后准予制作。对制作完成的格构柱依据《钢结构工程施工验收规范》GB50205-2001及设计要求进行验收验收合格后方允许进场进行安装。

格构柱间对接焊接时接头应错开，保证同一截面的角钢接头不超过50%，相邻角钢错开位置不小于50cm。角钢接头在焊缝位置角钢内侧采用同材料短角钢进行补强。由型钢零件组成的柱子称格构柱，组成格构柱纵向部件称肢件连接肢件的腹杆称肢件。格构柱属于压弯构件，多用于厂房框架柱和独立柱，优点在于很好的节约材料；截面一般为型钢或钢板设计成双轴对称或单轴对称的截面。

公司致力于钢结构建筑的设计、生产、销售和服务，多年来，公司一直从事于钢结构厂房，办公楼等结构的设计、制造、安装，为国内外数百家家具产业，科技产业，养殖产业，钢材产业等单位制作过各类形状，大小的厂房，办公楼，屋顶造型等。产品质量和服务得到了用户的满意和肯定。

