

FORMKOTE T-50石墨

产品名称	FORMKOTE T-50石墨
公司名称	上海恩莱保贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区金高路2388号813室
联系电话	86-021-20228098 13391171050

产品详情

应用范围 - 固体润滑皮膜适合于的钛金属的热成形中的成形操作，以避免磨损。此产品也非常适合压铸铝和锌金属。也被广泛使用在管的弯曲或挤压。该产品是专充当冷成型操作的边界润滑剂和热成形过程中的温度达到和超过1500 ° F。物理特性 -

涂层是润滑颜料的组合物，悬浮在改性高温树脂粘合剂中，甲苯作为载体。它是暗黑色，不会起泡，破裂或剥落。

温度 - 该材料可在-65F至1500F以上的温度范围内使用。

使用 - 涂层应在机械操作前短时间涂抹，以使溶剂载体蒸发。这将允许从模具中清洁地释放并且将防止机械操作中的材料磨损和损坏。

应用 - Formkote的使用涉及四个简单的步骤

a) 应清洁金属表面。使用的方法将根据要执行的机械操作而变化。在钛的热成型中，标准的做法是冷成型，然后在水中各种漂洗，甲基乙基酮，溶剂清洗，碱性清洗和酸洗。

Formkote的这种应用和热成型操作。

在压铸，挤出，管弯曲等中，必须用溶剂清洁待涂表面，以确保去除任何污染物。

b) 通过喷涂，刷涂，浸涂或拭涂施涂。该产品有气溶胶或夸脱，加仑和5加仑容器。

该材料随时可供应用，但可根据需要使用甲苯进行额外的稀释。

通常获得最佳结果，涂层厚度为0.5至1.5密耳。

c) 进行热成型，压铸，挤压等所需的操作。

d) 机械操作后，通过各种方法除去Formkote T-50。

在热成型操作期间，大部分润滑膜被烧掉，留下轻微的残留物。

通过溶剂洗涤，碱洗，酸洗或蒸汽珩磨除去，然后用各种软化水冲洗和干燥。在冷操作之后，涂层没有经受温度，这将导致聚合并且可以通过简单的溶剂清洁除去，不留下任何润滑剂膜。