

塑料管材生产设备厂家 台湾塑料管材设备 青岛塑诺机械

产品名称	塑料管材生产设备厂家 台湾塑料管材设备 青岛塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

MPP电力管塑料管材设备

MPP电力管又叫（MPP 电力电缆保护管、MPP电缆保护管），分为开挖型和非开挖型，MPP非开挖型电力管又称作MPP顶管或拖拉管。

MPP电力管采用改性PP为主要原材料，是无须大量挖泥、挖土及破坏路面，在道路、铁路、建筑物、河床下等特殊地段敷设管道、电缆等施工工程。与传统的“挖槽埋管法”相比，塑料管材设备生产线，非开挖电力管工程更适应当前的环保要求，去除因传统施工所造成的尘土飞扬、交通阻塞等因素，这一技术还可以在一些无法实施开挖作业的地区铺设管线，如古迹保护区、闹市区、农作物及农田保护区、高速公路、河流等。

抗高温、耐外压的特点，适用于10KV以上高压输电线电缆排管管材。塑料管材设备

PVC管材

塑料管材设备

1、原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、等其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，塑料管材生产厂家，然后经冷混机将物料降至40-50度;这样就可以加入到挤出机的料斗。

2、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，台湾塑料管材设备，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化;并实现排气、

脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

3、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。

4、真空定型水箱用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，挤出塑料管材的设备，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

5、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。

6、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

7、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经数秒自动复位，等待下一循环。塑料管材设备

PP超静音管生产线采用两机或三机共挤，三层复合的技术，其外层和内层采用一台或两台挤出机，挤出改性的PP原料；中间层采用另一台挤出机，挤一种特殊隔音的粘弹性材料，其主要成分是由无机矿物填充、PP、热塑性弹性体三元共混而成。塑料管材设备

应用：

PP超静音管具有良好的吸音、消音、隔音效果，在相同条件下排水噪音大大低于铸铁管、UPVC管，同时还具有耐热水、耐腐蚀、强度高、韧性好等多种。

塑料管材生产设备厂家-台湾塑料管材设备-青岛塑诺机械(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。塑料管材生产设备厂家-台湾塑料管材设备-青岛塑诺机械(查看)是青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：傅经理。