

# PA66 101L美国杜邦101L外润滑

产品名称	PA66 101L美国杜邦101L外润滑
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	美国杜邦:101L 外润滑:连接器 汽车配件:电子电气
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

101L 用途汽车配件 电线电缆 连接器 电子电气 材料特性外润滑  
材料形状颗粒状 加工方式注射成型物理性能条件测试标准数据单位比重ISO  
11831.14g/cm收缩率MDISO 294-41.40%吸水率23 ° C, 24hrISO 628.50%吸水率23 ° C, 50RHISO  
622.60%硬度条件测试标准数据单位洛氏硬度ISO 2039-279M洛氏硬度ISO 2039-2121R球压硬度ISO  
2039-1180MPa机械性能条件测试标准数据(干态)数据(湿态)单位拉伸强度23 ° CISO  
527-28255MPa断裂伸长率23 ° CISO 527-24.525%拉伸模量23 ° CISO 527-231001400MPa拉伸蠕变模量1hrISO  
899-11400MPa拉伸蠕变模量1000hrISO 899-1820MPa弯曲模量23 ° CISO  
17828001200MPa简支梁缺口冲击强度23 ° CISO 179/1eA5.515kJ/m简支梁缺口冲击强度-30 ° CISO  
179/1eA4.53kJ/m简支梁无缺口冲击强度23 ° CISO 179/1EUNBNBkJ/m简支梁无缺口冲击强度-30 ° CISO  
179/1EU400NBkJ/m悬臂梁缺口冲击强度23 ° CISO 180/1A5.512kJ/m悬臂梁缺口冲击强度-30 ° CISO  
180/1A5.53kJ/m热性能条件测试标准数据单位热变形温度0.45MPa 未退火ISO  
75-2/Bf200 ° C热变形温度1.80MPa 未退火ISO 75-2/Af70 ° C维卡软化温度ISO  
306/B50240 ° C玻璃转化温度ISO 11357-260 ° C熔融温度ISO 11357-3262 ° C线膨胀系数MDISO  
11359-21.00E-4cm/cm/ ° C线膨胀系数TDISO  
11359-21.10E-4cm/cm/ ° C电气性能条件测试标准数据单位体积电阻IEC 600931.00E+14 .cm表面电阻IEC  
600931.00E+12 .cm绝缘强度IEC 60243-113KV/mm介电常数IEC 602503.801KHz介电常数IEC  
602503.501MHz耗散因数IEC 602508.00E-3100Hz耗散因数IEC 602501.80E-21MHz相对漏电起痕指数IEC 6011  
2600V阻燃性条件测试标准数据单位防火等级全色UL-94V-20.71mm防火等级全色UL-94V-21.50mm防火等  
级全色UL-94V-23.00mm防火等级全色UL-94V-26.00mm氧指数ISO 4589-228%灼热丝相对温度0.71mmIEC  
60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度1.50mmIEC 60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度3.00mmIEC  
60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度6.00mmIEC 60695-2-12960 ° C灼热丝起燃温度0.71mmIEC  
60695-2-13725 ° C灼热丝起燃温度1.50mmIEC 60695-2-13750 ° C灼热丝起燃温度3.00mmIEC  
60695-2-13800 ° C灼热丝起燃温度6.00mmIEC 60695-2-13800 ° C注射成型条件建议值单位干燥温度70-80 °  
C干燥时间4.0-12hr建议水份含量≤0.20%料筒后部温度250-280 ° C料筒中部温度260-290 ° C料筒前部温度  
270-300 ° C喷嘴温度270-310 ° C模具温度60-140 ° C

