

徐州未知紧固件螺栓检测抗疲劳试验

产品名称	徐州未知紧固件螺栓检测抗疲劳试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测热线:18662248592 服务热线:18662248592 咨询热线:18662248592
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

在螺纹紧固件检测中,不能简单的根据硬度值,查有关手册,折合成强度值。这中间有一个淬透性因素的影响。因为国家标准GB3098.1和国家标准GB3098.3中规定仲裁硬度是在零件横截面的1/2半径处测量。拉力试样也是从1/2半径处截取。因为不排除零件的中心部分有低硬度、低强度部分存在。一般情况下,材料的淬透性好,螺杆部横截面上硬度能均匀分布。只要硬度合格,强度和保证应力也能达到要求。但是当材料的淬透性差时,虽然按规定的部位检查,硬度是合格的,但强度和保证应力往往达不到要求。尤其是表面硬度趋于下限时。为了把强度和保证应力控制在合格范围内,往往提高硬度的下限值。如8.8级的硬度控制范围:对M16以下的规格为26~31HRC,M16含以上的规格为28~34HRC为宜;10.9级控制在36~39HRC为宜。10.9级以上则又另当别论。

35CrMo合金结构钢

执行标准:GB/T3077-1999[1]

(1)对应牌号:德标:1.7220;英标:708A37;法标:35CD4;意大利:
35crmo4NBN:34crmo4;瑞典:2234;日标:SCM432/SCRRM3

(2)特性35CrMo合金结构钢,有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲

劳极限,淬透性较40Cr高。(我国我国GB的标准钢号,40Cr钢是机械制造业使用广泛的钢之一。调质处理后具有良好的综合力学性能,良好的低温冲击韧性和低的缺口敏感性。钢的淬透性良好,水淬时可淬透到 28~60mm,油淬时可淬透到 15~40mm。这种钢除调质处理外还适于氰化和高频淬火处理。切削性能

较好,当硬度为HB174~229时,相对切削加工性为60%。该钢适于制作中型塑

料模具)高温下有高的蠕变强度与持久强度,长期工作温度可达
500 ;冷变形时塑性中等,焊接性差。低温至-110摄氏度,并具有高的静强度、冲击韧度及

较高的疲劳强度、淬透性良好,无过热倾向,淬火变形小,冷变形时塑性尚可,

GB3098.1~ GB3098.3-1982(三个标准)分别代替了GB38-1976《螺栓技术条件》、GB61-1976《螺母技术条件》及GB89-1976《螺钉技术条件》z89g88l5ysqw中的有关条款。

(GB3098.1-1982 紧固体机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 ;

GB3098.2-1982 紧固体机械性能 螺母 ;

GB3098.3-1982 紧固体机械性能 紧定螺钉)

电镀锌是商业紧固件常用的镀层。它比较便宜,外观也较好看,可以有黑色、军绿色。然而,它的防腐性能一般,其防腐性能是锌镀(涂)层中的。一般电镀锌中性盐雾试验在72小时之内,也有采用特殊封闭剂,使得中性盐雾试验达200小时以上,但价格贵,是一般镀锌的5~8倍。

电镀锌加工过程易产生氢脆,所以10.9级以上的螺栓一般不采用镀锌的处理.虽然镀后可以用烘箱去氢,但因钝化膜在60 以上时将遭破坏,因此去氢必须在电镀后钝化前进行。如此可操作性差,加工成本高。在现实中,一般生产厂不会主动去氢,除非特定客户的强制要求。

电镀锌的紧固件扭矩—预紧力一致性较差,且不稳定,一般不用于于重要部位的连接。为了改善扭矩—预紧力一致性,也可采用镀后涂覆润滑物质的方法改善和提高扭矩—预紧力一致性。