

## 20-150mm锻造钢球新技术山东华民钢球株式会社

产品名称	20-150mm锻造钢球新技术山东华民钢球株式会社
公司名称	山东金精炼金属科技有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	品牌:华民牌 直径:20-150mm 产地:山东济南章丘区
公司地址	山东省济南市章丘区官庄街道济王路10061号
联系电话	0531-83801336 15753183378

### 产品详情

本公司研磨钢球：化学成分：DT-1:45#C:0.42-0.50 Mn:0.50-0.80 Si:0.17-0.37Cr:0.2 max P: 0.035max Ni:0.25maxCu:0.25maxDT-2:60MnC:0.57-0.65 Mn:0.7-1.0 Si:0.17-0.37Cr:0.25max S:0.035max P:0.035maxNi:0.3max Cu:0.25max DT-3:65MnC:0.62-0.70 Mn:0.9-1.0 Si:0.17-0.37Cr:0.25max S:0.035. 锻造钢球材质基本分为：45号锻造钢球、60mn锻造钢球、B2锻造钢球、B3锻造钢球、B6材质钢球、40cr材质钢球、42crmo锻造钢球、65mn锻造钢球等几种。含碳量在0.4-0.85，锰含量在0.5-1.2，铬含量在0.05-1.2，可通过空气锤锻压和热轧机轧制两种工艺进行生产。多用在有色金属选矿厂，电厂以及钾钠长石选矿厂使用。高铬球对比锻造钢球 耐磨性能：B2材质以及B2B材质锻造钢球与含铬量13-17个铬的铸造高铬球对比，耐磨性能与其相差5%-10% 破碎率：高铬球破碎率3%，锻造球1% 价格：锻造钢球B2材质钢球出厂含税5200左右，含铬量13-16铬的铸造高铬球出厂在6300-6400左右，每吨相差1000-1100元左右。锻造钢球特性：优质的原材料、先进的自动化设备、独特的热处理工艺和严格的质量控制体系使我们的研磨钢球在整体硬度上具有了更好的表现，表面硬度高达55-65HRC，体积硬度达56-64HRC，硬度分布统一，冲击韧性大于58-65HRC2，破碎率远低于0.5%。锻造钢球生产通过空气锤锻打加工、钢球热轧机轧制生产。我公司20mm-80mm规格锻造钢球通过自动化热轧机轧制90mm-150mm规格锻造钢球通过空气锤热锻生产。这样也可以有效保证各规格钢球的产量满足生产要求。锻造钢球质量上明显的优势在于表面光滑，冲击韧性好，所以锻造钢球破碎率大大低于铸造钢球，而且目前价格低于高铬钢球，但耐磨性能又可与高铬钢球相媲美，锻造钢球在某些大型矿山的性价比要大大优于高铬钢球，客户可根据钢球价格，质量标准以及矿山适用钢球标准来选择。对于耐磨钢球来讲，锻造、轧制、铸造均可成球。铁球只能铸造而成，因为铁的延展性与钢相比差得很远，既不能锻打也不能轧制。锻造钢球组织致密，比重大，综合机械性能遥遥，无论粗磨还是细磨效果都是很好的；轧制钢球次之，均指经过热处理的锻轧钢球。综合机械性能到底如何，各使用厂家必须根据主客观条件，在不同的发展阶段进行合理的选择。我们采用国家特大型钢厂生产的钢材，同样是一种材料，在不同的钢厂生产出来的质量也是不等的，而锻件的质量好坏80%取决于材料的好坏，比如采用锰铬系合金钢，抗冲击性好，韧性强，耐磨性好，不易破碎。锻造钢球因为价格便宜，经济耐用等特点深受广大用户青睐，例如国际矿业巨头力拓、必和必拓、安格鲁黄金等均使用锻造钢球。