

# 安吉尔直饮水AHR26系列办公室工厂净水器

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 安吉尔直饮水AHR26系列办公室工厂净水器                         |
| 公司名称 | 重庆以依若水科技有限公司                                  |
| 价格   | .00/个   |
| 规格参数 | 安吉尔:直饮水净水器<br>场景:办公室工厂学校医院<br>产地:贵州甘肃陕西山西江西宁夏 |
| 公司地址 | 江北区建北二支路                                      |
| 联系电话 | 133-89677906 13389677906                      |

## 产品详情

安吉尔商务直饮水机AHR26系列

步进式加热，逐层进水逐层加热，出水量大，切合商用上班高峰需求；

内置反渗透过滤系统，双并联复合滤芯前置处理，使用寿命长；

可设置每周和每天的定时开关机功能，节能省电且便于管理；

采用热交换技术，实现温开水出水，即取即饮，无需等待；

开水、温开水、冰水同一管路出水，饮用安全；

滤芯寿命提醒功能，便于售后维护。

出水种类：热水+温开水+冷水

滤芯组合：2\*复合滤芯+RO反渗透+后置活性炭

制热水能力：30L/h，热胆20L

制冰水能力：1.5L/h

额定功率：3150W

外形尺寸(宽\*厚\*高)：400\*460\*1470mm

反渗过滤、步进式加热、滤芯寿命提醒、定时开关机、LED屏实时显示温度、滤芯寿命、加热、制冷、制水等状态信息