

# 音圈粘接用耐高温胶THO4063+3

产品名称	音圈粘接用耐高温胶THO4063+3
公司名称	成都卡普拉斯特种新材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:托马斯 型号:4063+3 产地:四川成都
公司地址	成华区驷马桥羊子山路68号
联系电话	13540325771

## 产品详情

产品名称	托马斯音圈粘接用耐高温胶 (THO4063+3)
概述	本品系多种树脂杂化多改性胶粘剂，单组份，中温加热固化，粘接强度高，耐老化，抗冲击，抗湿，抗位移以及超低的线性膨胀系数，耐高温性优良,操作简便。
适用范围	本品广泛适用于PI、玻纤、钛膜、PET、芳纶等复合材料的自粘与互粘以及混合、表面涂覆于大功率音圈和音碗及支架的粘接。
性能特点	<p>外观：浅米黄色粘稠膏状。25 黏度12000-15000mpa.s,较强触变性。;固化速度快，90 时，浸胶，125±5 1-1.5H固化。粘接强度高，韧性好、耐久性、抗震、耐电弧性、抗漏电痕迹良好、介电性能稳定。;耐高温性能好，适应温度范围广，粘接后在较高的温度下仍有较好的粘附效果。粘接表面无需严格处理，均匀施胶即可，使用方便。耐介质性能优良，耐油、水、酸、醇、碱等。</p> <p>安全及毒性特征：有极轻微树脂芳香味，无吸入危险，固化后实际无毒。复合ROHS指令标准，贮存稳定性较好，5 贮存期冷藏为10个月。主要技术性能指标如下：耐温范围:-65 - +350 分钟; PET音碗+PI音圈粘接 90 时，30分钟浸胶，125±5 1-1.5h固化</p> <p>常温: 25+ ±3 均匀剥离强度达到PET音碗材料破坏 (30MPa)</p> <p>180 PET音碗与PI音圈粘接 粘接强度良好,PET音碗有变形但粘接强度仍能保持PET音碗材料剥离 13mpa</p> <p>钛膜音碗和PI音圈粘接 90 时，30分钟浸胶，125±5 1-1.5h固化</p> <p>180 12mpa 250 2.5mpa 音碗已经变形。</p>
使用方法	1、将被合金片去污、擦拭剂擦净并烘干或被粘接材料表面以擦拭剂薄且均匀地进行擦拭。点胶机或针管将胶水均匀点在音圈和音碗粘接面上，然后将音圈放在音碗上，可适当压力静置加热固化。

	<p>3、最佳方式是采取工装工艺进行，然后再以气压机将工装受压贴合，静置。</p> <p>4、将粘接片放进烘箱，以90 30分钟浸胶，然后<math>125 \pm 5</math> 1-1.5h（视材料而定），后以150 0M固化，在烘箱内缓慢冷却即可。</p> <p>5、如粘接钛膜音碗，胶水固化后，在烘箱内确保缓慢降温至室温才能取出烘箱。</p>
注意	<p>1、操作环境注意通风。</p>
事项	<p>2、胶液如触及皮肤，可及时用肥皂水冲洗。</p> <p>3、未用完的胶应盖好，置于阴凉通风处。</p>