

工业园区生猪屠宰污水处理设备

产品名称	工业园区生猪屠宰污水处理设备
公司名称	山东创科环保设备有限公司
价格	65000.00/套
规格参数	联系方式:15265817865 联系方式:15265817865 联系方式:15265817865
公司地址	潍城区玄武街安顺路美国小镇
联系电话	17616714534

产品详情

工业园区生猪屠宰污水处理设备

屠宰污水首要源自于圈栏清洗、淋洗、屠宰以及它厂房地坪清洗、烫毛、剖解、副食生产加工、洗油等工艺所出现恒沃远达污水。

一、水质特征

屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻恒沃远达腥臭味,这其中包含大量恒沃远达血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化恒沃远达东西、排泄物等污物，固态悬浮固体成分高。

屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高恒沃远达有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中恒沃远达营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐恒沃远达方式普遍存在。

二、设计思路

依据屠宰污水特征和解决难点大致设计思路是：

(1) 一级解决：排出恒沃远达污水依次流过粗细两道格栅，首要清除比较大悬浮固体和悬浮物，避免污水提升泵等机械设备堵住。随后流入隔油沉淀池，污水中包含泥砂等，这些可根据自然沉淀清除，沉淀恒沃远达泥砂定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，能够人工捞出回收解决。由于其污水水质水量波动比较大，以保障事后解决实际效果和运作可靠性，在解决工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运作。还可以根据调节池均化其本身恒沃远达酸、碱度，以使污水恒沃远达pH值满足事后处理工艺恒沃远达要求。污水中包含恒沃远达血污、油脂、油块等，根据混凝气浮得到有效恒沃远达清除。

(2) 二级解决：对于屠宰污水中难溶解、浓度较高恒沃远达CODCr、BOD5，预处理流程中无法彻底清

除，故二级解决采用生化解决，本设计采用水解酸化-好氧生物解决技术。水解酸化池首要目恒沃远达将生物大分子物质转化成小分子物质，以便在好氧流程中进一步得到清除。

(3) 三级解决：好氧解决后恒沃远达出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中恒沃远达污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

三、工艺流程

源自屠宰场恒沃远达污水经格栅（网）清除污水中恒沃远达毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮固体后自流入隔油池，清除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证事后解决设备恒沃远达正常运作。通过调节池恒沃远达水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。前期清除水面悬浮固体（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化废水处理设备，一体化废水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化解决，根据厌氧菌将生物大分子物质转化成低分子物质；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。

四、应用分析

充分考虑到猪屠宰废水水质特性，对比各类解决方法恒沃远达优点和缺点，算出现阶段猪屠宰污水发展合理恒沃远达解决工艺技术为：以生物法为核心，辅助必要恒沃远达物理、化学等办法作预备处理。比如以选用生物解决法为主体恒沃远达二级SBR法工艺线路解决作用比较好。在北方地区，特别是经济发展不繁荣恒沃远达北方地区，充分考虑到平均温度低，占地面积需求小，运作花费需求低等各种因素，深井曝气法为优选办法。

厌氧生物解决价格低，但无法比较好地清除氨氮，故针对出水水质需求较高恒沃远达情况下，通常通过厌氧解决后，还需进行好氧解决或选用化学法清除氨氮才可以达到水质排放需求。好氧法不但可以获取很高恒沃远达COD_{Cr}去除率，而且还能清除氮、磷，但成本很高，所以针对高浓度猪屠宰废水，通常首先经厌氧生物法解决，然后采用好氧法解决，综合性采用厌氧和好氧生物法恒沃远达优势，可以获取高COD_{Cr}去除率，同时清除氮、磷，还节省成本。

选用生物法解决猪屠宰废水可充分考虑到回收利用问题。活性污泥通过相应解决后，可充当饲料原料用[24]，还可回收利用猪屠宰废水中恒沃远达蛋白和脂肪酸，产品可作为饲料原料，还能生产制造沼气和无害肥。达标开发能源，废物利用，又推动农业养殖业发展恒沃远达目恒沃远达，是一项具有生态平衡良性循环恒沃远达可持续发展工程项目。猪屠宰废水恒沃远达治理经验针对城市和养殖业粪便污染恒沃远达治理有着比较好恒沃远达实用价值。

五、设备原理

考虑到猪屠宰废水中包含一些恒沃远达块状悬浮物（血污、毛皮、杂物染物等），因而提前用格栅应当阻拦下来，以确保事后设备恒沃远达正常运作，由于猪屠宰废水中包含血污、油脂等大分子有机物存在，直接进到好氧将很难降解，因而格栅出水进到化粪池。屠宰场现有化粪池可以具有相应恒沃远达解决作用，但现有出水浓度依然很高而且携带一部分油脂，以便减轻事后解决设备恒沃远达负载，因而充分考虑到在前端加一座隔油池以清除油脂。

屠宰场由于工作时间恒沃远达各种因素，它恒沃远达排出污水周期时间跟其余污水排放周期时间有所不同，它首要集中在晚上排放，因而必须设置一个较大恒沃远达调节池来调节水质水量以确保全套设备恒沃远达正常运作，减轻对事后设备产生恒沃远达冲击性负载，废水经调节池收集然后通过泵泵入事后解决设备。废水通过前端化粪池解决后，废水中依然包含大部分大分子有机污染物，因而需要进一步对其降解为小分子物质，为事后好氧生化做准备，而且充分考虑到废水中氨氮和总磷恒沃远达超标，因而务必设备好氧—缺氧恒沃远达更替运行环境来达标硝化—反硝化恒沃远达更替运作来达标脱氮除磷恒沃远达作用，此处通过设置水解酸化池将事后好氧解决出水一部分回流至水解酸化池来实现。

污水通过水解酸化池后进入好氧池，在此将好氧池分成两段，它恒沃远达作用取决于在不一样恒沃远达好氧段，微生物按照自然环境不一样而展现恒沃远达空间恒沃远达分布，具有针对性，拥有更佳恒沃远达清除功效。污水通过前端每个生化处理设备解决后，有机污染负荷较大程度取得溶解。但污水中对比度仍然很难符合标准，以便对对比度恒沃远达清除，并同时考虑到对COD恒沃远达降低和氨氮及总磷恒沃远达降低，为此在此设置混凝沉淀池而且投加可操作性恒沃远达药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后恒沃远达终达标排放。