

# 濮阳SBS惠州李长荣化工1475口罩熔喷布原料

产品名称	濮阳SBS惠州李长荣化工1475口罩熔喷布原料
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	助剂SBS:食品级PP :原装进口
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

濮阳SBS惠州李长荣化工1475口罩熔喷布原料

Globalprene 1475	Typical Application
Features 特性:	?Footwear compound
?Oil-extended radial black copolymer 油展星型嵌段共聚物	?Plastics modification
?High strength and low viscosity 高強度及低黏度	
?High tensile strength 高引張強度	
?Reprocess able 可回收再加工	
Typical Properties	Test Method
一般性質	測試方法
BD/SM Ratio 丁二烯/苯比率	ASTM D5775
Specific Gravity比重	ASTM D792
Volatile Matter揮發份	ASTM D5668
Ash Content灰份	ASTM D5667
Oil Content 油份	ASTM D5774
Melt Flow Index (190 ,5kg) 熔融流動指數	ASTM D1238
Hardness硬度	ASTM D2240

模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。简而言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。模内热切模具的优点模内热切模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要因为模内热切模具拥有如下显著特点：1.模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，

需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。降低产品人为品质影响；在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。降低成型周期，提高生产稳定性模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可比拟优势。模内热切模具的缺点尽管与传统模具相比，模内热切模具具有许多显著的优点，但模具用户亦需要了解模内热切模具的缺点。