

N95口罩成型模中模 N95口罩成型模 江锋鑫

产品名称	N95口罩成型模中模 N95口罩成型模 江锋鑫
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

产品详情

刀模的装夹与定位

左右定位：一般采用居中位置（因为居中位置，口罩成型模，压力均匀，可以起到保护机器和保护刀模作用）。

上下定位：如刀模板较小，一般在刀模的底部垫木板。便于装夹和调刀；

调整刀模在冲压铁板上相对位置；

避免二次冲压时，N95口罩成型模，压伤冲压材料；

冲压时产品好拿。

正确装夹和定位规范

采用居中时，铁板上正好有刀痕，可以适当的向左或向右偏移。这样便于调刀，也更好的保证冲压产品质量。

上下定位时，垫刀板的位置，可以根据实际情况变通。

如何判断刀模刀锋的优劣

刀峰经淬火处理的刀因为刀身软，刀峰硬，N95口罩成型模中模，通常被称为软刀。而软刀中，淬火处理面积的厚薄对耐用性影响很大，淬火面积大，承托刀身传递过来的机械压力的能力越大，N95口罩成型模上模，反之较硬的刀峰与较软的刀身的接触面积较少时，硬的部门会向软的部门凹陷进去，或很易脱落，承托力不足或减至零，即刀的寿命缩短。当然也不能无穷制增加淬火层面积，淬火层面积太多会影响模切刀的弯曲。

公司引进国内外先进技术、设备并运用现代企业的先进管理经验和方法。设计加工采用CAD/Corelsw/Solidworks等先进设计软件，现已形成平面与机构3D设计、数控编程及加工、检测一体化的生产工艺体系。公司拥有日本数控激光切割机、美国PRC、德国罗芬激光器及韩国进口自顶弯的刀机、各类车铣线割、CNC加工中心等全套专业加工设备。 N95口罩成型模中模-N95口罩成型模-江锋鑫(查看)由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。N95口罩成型模中模-N95口罩成型模-江锋鑫(查看)是苏州江锋鑫智能科技有限公司（www.fybjkj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：漆总。