

吸塑包装机 压花机 铭扬超声波设备厂家

产品名称	吸塑包装机 压花机 铭扬超声波设备厂家
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

高周波熔接机的电子管如何安装

高周波熔接机的电子管如何安装开启高周波熔接机身后的机身防板及侧边的防板：1、扭开谐振腔中部电子管座阳极环上配备的螺丝钉，栅极接入导电片上配置的螺丝钉螺母，吸塑封口包装机，留意无需让螺钉掉入谐振腔内。2、将高周波电子管谨慎放进电子管座中，旋转电子管方位，使电子管顶部的二条M6灯丝引脚与灯丝导电子片的部位相同。3、随后用配备的螺钉将电子管调整在电子管座阳极环上。4、将两片灯丝导电片拧在电子管的脚位上。留意：拧紧灯丝螺母时要采用两把扳手，一把扳手卡着下边螺母且不要转动，另一把扳手卡着上边螺母，匀称用劲扭紧，保证拧紧，不正确的操作将会毁坏高频真空电子管。

高周波熔接机设备的选择

关于高周波熔接机设备高周波熔接机又叫高频机，原理为利用高频发射频率大于100Khz的电磁波，瞬间加热或是材料间发生极化现象，达到塑胶熔接的目的。高周波熔接机分为两种，一种是金属感应加热，利用高频使金属快速加热，压花机，一般用在金属加热，铆钉埋植，用于淬火，透热，退火，焊接的理想设备。关于高周波熔接机设备电动机功率应大于冲压需要的功率。高周波熔接机设备应保证使用的方便和安全性。对于校平、校形模应选用大吨位双柱或四柱高周波熔接机设备。大中型拉深模应选用双动或屯动高周波熔接机设备;冷挤压模或精冲模应选用专用冷挤压机及专用精冲机。多孔电子仪器板件冲裁，采用冲模回转头高周波熔接机设备。高周波熔接机设备的选择，要根据本厂现有设备情况进

行。尽量根据实际，按其设备条件，进行冲模结构的设计。

高周波熔接机的基础先进高周波熔接机的基础，制造技术与传统高周波熔接机制造技术的区别先进制造技术的主要特点是系统与集成。与传统制造技术相比，它具有四方面特点：（1）先进的高周波熔接机的基础是、低耗、无污染或少污染工艺，压花机模具，并在此基础上实现优化及与新技术的结合，吸塑包装机，形成新的工艺与技术。（2）传统制造技术一般单指加工制造过程的工艺办法，而先进制造技术覆盖了从设计、加工制造到产品销售、使用、维修整个过程。（3）传统高周波熔接机生产制造技术的学科、专业单一，界限分明，而先进制造技术的各专业、学科、技术之间的不断交叉、融合，形成了综合、集成的新技术。