

# 东莞精密机械加工工厂 东莞威仕加数控设备厂 东莞精密机械加工

产品名称	东莞精密机械加工工厂 东莞威仕加数控设备厂 东莞精密机械加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

## 产品详情

CNC数控加工表面粗糙度受哪些因素影响？

影响表面粗糙度的因素很多，东莞精密机械加工公司，比如有进给量，主轴转速（也就是线速度），还有刀尖圆弧半径，东莞精密机械加工，还有工件的振动，刀具的刚性，是否加切削液，刀具的材料，东莞精密机械加工工厂，刀具的角度等等都是影响表面粗糙度的因素。

一般CNC加工过表面粗糙度是多少？

一般普通机床加工出来都是3.2左右，高速机可以达到1.6的光洁度；也是要是看加工时所用到的刀具和切削参数。都昌的表面光洁度，客户可以选择定制，欢迎来电咨询。

机械加工的涂装即是对机械加工件的金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层。那么进行机械加工后的工件对涂装有什么要求呢？

- 1.需要进行涂装的机械加工工件表面在涂装前，必须将铁锈、氧化皮、油脂、灰尘、泥土、盐和污物等去除。
- 2.除锈前，先用、碱液、乳化剂、蒸汽等除去工件表面的油脂、污垢。
- 3.经喷丸或手工除锈的待涂表面与涂底漆的时间间隔不得多于6h。

4. 铆接件相互接触的表面，在连接前必须涂厚度为30 ~ 40  $\mu$  m防锈漆。搭接边缘应用油漆、腻子或粘接剂封闭。

5. 由于机械加工或焊接损坏的底漆，东莞高精密机械加工厂，要重新进行涂装。

在机型使用时主要是调质处理后用于其制造过程中其速运动的机械零部件，比如其机床齿轮、轴、蜗杆等。调质并高频表面淬火后用于制造表面高硬度、耐磨的零部件，如齿轮、轴、主轴、曲轴、心轴、套筒、销子、连杆等。

经淬火及中温回火后用于制造重载、中速运动的机械零部件，如油泵转子、滑块、齿轮、主轴等。经淬火及低温回火后用于制造重载、低冲击、耐磨的机械零部件，如蜗杆、主轴、轴等。碳氮共渗处即后制造尺寸较大、低温冲击韧度较高的传动零件，如轴、齿轮等。

东莞精密机械加工工厂-东莞威仕加数控设备厂-东莞精密机械加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（[www.dgweishijia.cn](http://www.dgweishijia.cn)）在节能设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，威仕加数控设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：余总。