

数控龙门火焰等离子切割机-数控龙门式等离子火焰两用切割机-厂家-价格

产品名称	数控龙门火焰等离子切割机- 数控龙门式等离子火焰两用切割机-厂家-价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工:是 型号:YCLM-4000 用途:金属钢板切割下料开料
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

产品特点 质量保证，售后及时，二年免费质保，等离子质保五年，终身保修

- 1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；
- 2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
- 3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；
- 4、驱动系统选用松下伺服电机和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；
- 5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；
- 6、数控控制系统采用上海交大自主研发的数控切割机控制系统；

产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；

- 3、切割宽度：横向跨度4000mm，有效切割宽度3200mm；
- 4、轨道长度：轨道长度9000mm，有效切割长度7500mm，可以根据客户需求加长；
- 5、割炬配置：火焰割炬系统和等离子割炬系统各一套；
- 6、切割厚度：火焰切割5-160mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；
- 7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统和弧压式等离子自动调高系统各一套；
- 8、数控系统：上海交大数控切割控制系统，简单易用，稳定可靠；
- 9、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
- 10、文件传输：配USB接口；
- 11、切割气体：氧气+乙炔或丙烷；
- 12、调速范围：0---15000mm/min（米/分钟）。

数控等离子切割机和火焰切割机有什么区别

武汉华宇诚数控科技有限公司专注研发，生产和销售龙门式数控切割机，介于一些客户咨询的比较多想购买数控切割机，是选择数控等离子切割机和数控火焰切割机哪种更好？下面给大家详细讲解一下数控等离子切割机和火焰切割机有什么区别，方便广大想购买数控切割机的用户选购合适自己的数控切割机。

武汉华宇诚龙门式数控切割机根据切割方式不同，分为等离子数控切割机和火焰数控切割机。火焰切割机是用丙烷气体作为切割气体来展开切割成的，等离子切割大多数使用氧、空气、水蒸气以及某些混合气体进行切割，其中等离子数控切割机优势还是比较多的，在长期的使用中是大家所认可的。他们的区别大致可分为四类，供大家参考！

应用领域不同：火焰数控切割机：生产投入小，加工厚度大，适合精度要求不高的粗加工行业。

等离子数控切割机：广泛运用于机车、压力容器、化工机械、核工业、通用机械、工程机械、钢结构等各行各业。

特点不同：

火焰数控切割机：可以切割大厚度6mm-180mm碳钢板工件，切割设备和切割成本相对低廉，污染较等离子切割机小。

等离子数控切割机：除了可以切割普通的碳钢板工件还可以切割火焰切割机切割不了的有色金属，如不锈钢，铜，铝等，而对于有色金属，火焰数控切割机由于无法氧化有色金属表面，所以无法完成切割。等离子切割数字精确控制切割长度，操作方便。

切割成本的不同：

火焰切割的前期投入较小，后期成本较多。

等离子切割的前期投入较大，后期成本相对少些。

所以从长远角度看，虽然等离子切割机比火焰切割机价格高，但是从后期维护和使用，等离子切割机的生产成本比火焰切割成本低

切割速度的不同

等离子切割速度高于火焰数控切割机

以上是关于数控等离子切割机和火焰切割机的区别，因此一定要根据实际情况选择购买适合的数控切割机。希望以上内容对大家有所帮助，如果大家有不明白的，可以来电咨询武汉华宇诚数控科技有限公司（华宇诚 189-8629-0037），期待与您的合作!

数控等离子切割机精度误差标准

数控等离子切割机已经在工业市场中广泛应用，而数控等离子切割机精度误差标准还没有权威推荐的国标，目前只有行业标准，为了提高切割质量，威速达带大家了解一下数控等离子切割机精度误差标准需要注意的点。

我们知道数控等离子切割机在加工曲线也就是非直线工件切割过程中，是通过数控系统和等离子电源相互作用方可达到良好的切割效果，也正是因为如此，因为曲线和平常直线切割加工略有不同，而数控等离子切割比火焰切割更具有精度方面的优势。作为数控切割机厂家，对等离子弧切工件精度误差标准质量概括为切口宽度，工件表面粗糙程度，切口棱边方形度和挂渣量，而大部分的数控等离子切割机切口宽度在0.15-6mm，这是切割机割圆zui小半径范围，切口宽了影响切割速度增加能耗，也会使加工出来的工件变形量变大，所以，有更大的切割厚度要求时，务必增加更大的喷嘴孔径。可能会有部分用户认为数控等离子切割机买的贵的就是切割质量好的，或者等离子切割对比火焰切割方式加工出来的误差并不大，这些都是对数控等离子切割机认识有误差，威速达数控等离子切割机加工出来的工件挂渣量肉眼几乎看不到，切割面整洁光滑，而且保证等离子枪一年之内挂断，误操作，包换，这是大部分数控切割机生产厂家不敢承诺的，而威速达敢，质量靠得住。

为什么选择华宇诚数控等离子切割机

· 华宇诚数控等离子切割机为龙门式结构，机架由横梁和纵向端梁组成，我们采用的是一体式机架，大程度保证了机架对角线的精度。

· 华宇诚产品设计简洁明了，从一个不锈钢气管接头到操作摇杆的设计，从每一个细节出发，都体现了华宇诚设计团队的工匠精神。

低频等离子电源无电磁干/扰：华宇诚数控等离子切割机低频起弧不会产生高频高压电磁干/扰，在引弧时没有干/扰，提高稳定性、耐久性，而高频是通过高压导电起弧，起弧不集中，高压电会有很强高频干/扰。免维护:日常维护较少，通过设计的角度降低对外部环境的依赖。超高的稳定性:为了保证设备的稳定性，我们在设备电路气路方面坚持选用优质元器件，采用工业级满负荷设计，使设备可以连续7x24小时满负荷运行；为了降低客户使用成本，我们不断优化切割性能和探索更高切割技术。节省成本:华宇诚数控等离子切割机软件是自主研发的，功能强化不断的完善，融入公司的理念，简单，能省料5%左右。如切25mm钢板，国产高频200A正常工作功率47kw，我们低频，节省一半电力。同行机器空运行速度每分钟在8000mm。我们的机器空运行速度每分钟在16000mm。华宇诚数控等离子切割机售后服务：公司标准流程在接到通知2小时内响应，若需现场服务，48小时内到达现场，以排除故障、修复。为了降低售后

的概率。降低公司运营成本，我们提高了数控等离子切割机设计标准，所有部件至少达五年以上使用寿命标准。气管保十年，气管接头定做不锈钢保十年，拖链至少五年……以确保数控等离子切割机稳定性，售后最大成本不在生产成本，在于出差费用及人员费用。所以公司比客户更看重稳定性。更在意售后问题。另外考虑到质保后客户售后成本的控制。所有部件之间的连结设计为模块化。一般情况下，客户只需要支付配件成本及快递费用就行了。使客户后续费用最低。公司更注重的是数控等离子切割机品质，让切割如你所愿。

一、 本公司提供的售后服务方式

1. 咨询服务：用户在使用过程中遇到任何问题，均可致电公司售后服务电话或登录 www.hycsk.com 客户网站查询。

2. 包换服务：包换期内的产品，若出现确因厂方原因造成的质量问题，用户可以到经销商处或公司将零部件免费换新。

3. 保修服务：保修期内的产品，若出现质量问题，用户可到当地售后服务中心享受保修服务；当地无售后服务中心，用户可联系本公司进行保修服务。

4. 维修服务：维修期内的产品，若出现质量问题，用户可以到当地售后服务中心或委托经销商要求维修服务。

二、 用户自购买日起，在正常使用情况下产品若出现质量问题：

1. 二年内免费保修。

2. 部件损坏免费保修一年。

注意：

1. 购买日以购货发票日期为准(无购货发票以生产日期为准)。

2. 无序列号产品本公司不承担售后服务义务。

3. 以下不属于保修范围：

A. 保修卡无销售单位签字或盖章。

B. 未按使用说明书规定的使用条件及方法使用造成的损坏及由非本公司指定的人员自行拆卸的不在免费维修之列。维修只能由本公司指定的专业人员进行，未经授权对产品维修是危险的，可能危害人身安全，还可能造成更大面积的损坏。

C. 人为或不可抗拒因素造成损坏。

D. 机器正常损耗件如：火焰割嘴/等离子割嘴/感应环。

4. 包换、保修服务只限于一般使用下有效：一切人为损坏(例如用户自行拆机、进行不适当的连接使用、接入不适当电压的电源、未依说明书使用等)、因运输及其他意外而造成之损坏、自然灾害等不可抗力、非经本公司认可之维修和改装等均不在包换、免费保修范围内；维修服务适当收费。

5. 如有配等离子电源及弧压调高器此部分将按供应商保修期保修。

6. 保修服务不包括外壳、说明书、包装。

三、要求服务时请携带保修卡及购机发票正本。请妥善保存保修卡及购机发票。保修卡不得涂改，否则作废。

四、使用本公司产品前，请仔细阅读产品的使用说明书。

(注：本公司保留对该产品售后服务条例的zui终解释权)

数控切割机<http://www.hycsk.com>

数控火焰切割机<http://www.hycsk.com>

数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>

数控切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>

通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>

风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>

精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

主营：1000w光纤激光切割机、2000w光纤激光切割机、1500w光纤激光切割机、3000w光纤激光切割机，激光切管机，全自动激光切管机，管材激光切割机，管板一体激光切割机，钣金激光切割机，不锈钢光纤激光切割机，广告激光切割机，碳钢激光切割机、薄板光纤激光切割机、数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控切割机厂家、风管等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控龙门切割机、台式风机数控等离子切割机、发动机保护板数控等离子切割机、机箱机柜数控等离子切割机、厨具橱柜数控等离子切割机、龙门数控火焰等离子切割机

全国供货范围：A 鞍山 | 安阳 | 安庆 | 安康 | 阿克苏 | 安顺 | 阿勒泰 | 阿拉善 | 阿坝 | 阿里 | 阿拉尔 | 澳门 B 北京 | 保定 | 滨州 | 包头 | 宝鸡 | 本溪 | 蚌埠 | 北海 | 巴彦淖尔 | 白城 | 白山 | 亳州 | 巴中 | 白银 | 百色 | 毕节 | 巴音郭楞 | 保山 | 博尔塔拉 C 成都 | 重庆 | 长沙 | 长春 | 常州 | 沧州 | 赤峰 | 承德 | 常德 | 长治 | 郴州 | 滁州 | 巢湖 | 潮州 | 昌吉 | 池州 | 楚雄 | 崇左 | 昌都 | 朝阳 | 常熟 | 慈溪 D 大连 | 东莞 | 德州 | 东营 | 大庆 | 大同 | 丹东 | 儋州 | 德阳 | 达州 | 大理 | 大兴安岭 | 定西 | 德宏 | 迪庆 E 鄂尔多斯 | 恩施 | 鄂州 F 福州 | 佛山 | 抚顺 | 阜阳 | 阜新 | 抚州 | 防城港 G 广州 | 贵阳 | 桂林 | 赣州 | 广元 | 广安 | 贵港 | 固原 | 甘南 | 甘孜 | 果洛 H 杭州 | 惠州 | 哈尔滨 | 合肥 | 呼和浩特 | 海口 | 邯郸 | 菏泽 | 衡水 | 淮安 | 衡阳 | 葫芦岛 | 淮南 | 汉中 | 怀化 | 淮北 | 黄冈 | 湖州 | 黄石 | 呼伦贝尔 | 河源 | 鹤壁 | 鹤岗 | 黄山 | 红河 | 河池 | 哈密 | 黑河 | 贺州 | 海西 | 和田 | 海北 | 海东 | 黄南 J 济南 | 济宁 | 吉林 | 锦州 | 金华 | 嘉兴 | 江门 | 荆州 | 焦作 | 晋中 | 佳木斯 | 九江 | 晋城 | 荆门 | 鸡西 | 吉安 | 揭阳 | 景德镇 | 济源 | 酒泉 | 金昌 | 嘉峪关 | 胶州 | 即墨 K 昆明 | 开封 | 喀什 | 克拉玛依 | 库尔勒 | 克孜勒苏 | 昆山 L 兰州 | 拉萨 | 廊坊 | 临沂 | 洛阳 | 聊城 | 柳州 | 连云港 | 临汾 | 漯河 | 辽阳 | 乐山 | 泸州 | 六安 | 娄底 | 莱芜 | 龙岩 | 吕梁 | 丽水 | 凉山 | 丽江 | 六盘水 | 辽源 | 来宾 | 临沧 | 陇南 | 临夏 | 林芝 M 绵阳 | 牡丹江 | 茂名 | 梅州 马鞍山 | 眉山 N 南京 | 宁波 | 南宁 | 南昌 | 南通 | 南阳 | 南充 | 内江 | 南平 | 宁德 | 怒江 | 那曲 P 平顶山 | 濮阳 | 盘锦 | 莆田 | 攀枝花 | 萍乡 | 平凉 | 普洱 | 郟县 Q 青岛 | 琼海 | 秦皇岛 | 泉州 | 齐齐哈尔 | 清远 | 曲靖 | 衢州 | 庆阳 | 七台河 | 钦州 | 潜江 | 黔东南 | 黔南 | 黔西南 R 日照 | 日喀则 S 上海 | 深圳 | 沈阳 | 石家庄 | 苏州 | 汕头 | 商丘 | 三亚 | 宿迁 | 绍兴 | 十堰 | 四平 | 三门峡 | 邵阳 | 上饶 | 遂宁 | 三明 | 绥化 | 石河子 | 宿州 | 韶关 | 松原 | 随州 | 汕尾 | 双鸭山 | 朔州 | 石嘴山 | 商洛 | 神农架 | 山南 | 双流 T 天津 | 太原 | 唐山 | 泰安 | 台州 | 泰州 | 铁岭 | 通辽 | 通化 | 天水 | 铜陵 | 铜川 | 铜仁 | 天门 | 塔城 | 吐鲁番 | 图木舒克 W 武汉 | 无锡 | 乌鲁木齐 | 威海 | 潍坊 | 温州 | 芜湖 | 渭南 | 乌海 | 梧州 | 乌兰察布 | 武威 | 文山 | 吴忠 | 五家渠 | 五指山 X 西安 | 厦门 | 西宁 | 徐州 | 咸阳 | 邢台 | 襄阳 | 新乡 | 湘潭 | 许昌 | 信阳 | 孝感 | 忻州 | 咸宁 | 新余 | 宣城 | 仙桃 | 锡林郭勒 | 湘西 | 兴安 | 西双版纳 | 香港 Y 银川 | 宜昌 | 烟台 | 扬州 | 盐城 | 营口 | 岳阳 | 运城 | 榆林 | 宜宾 | 阳泉 | 延安 | 益阳 | 永州 | 玉林 | 宜春 | 阳江 | 延边 | 玉溪 | 伊犁 | 云浮 | 伊春 | 雅安 | 鹰潭 | 玉树 | 义乌 Z 郑州 | 珠海 | 淄博 | 中山 | 枣庄 | 张家口 | 株洲 | 镇江 | 周口 | 湛江 | 驻马店 | 肇庆 | 自贡 | 遵义 | 漳州 | 舟山 | 张掖 | 资阳 | 张家界 | 昭通 | 中卫