

全自动钢板数控等离子切割机-厂家服务好-价格低

产品名称	全自动钢板数控等离子切割机-厂家服务好-价格低
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:武汉华宇诚数控 型号:YCLM-4000 用途:金属钢板切割下料开料
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

产品特点 质量保证，售后及时，二年免费质保，等离子质保五年，终身保修

该机型是一款多功能，高精度，性能优越，可靠性强的大型数控切割机。

横梁采用宽体方管增强，箱体结构，厚实稳重。

横向配置高精度直线导轨，导向***；纵向采用杠杆式加紧装置，定位精度高。

两端底座为低重心结构设计，结构对称。

双边齿轮，齿条对称驱动，另配高精度行星减速器，可终身免维护。

纵向导轨采用24kg级17Mn高强度重轨，保证了良好的动态平衡及刚性要求。

无论在火焰，水下或干式等离子切割，还是废料或焊接前的切割准备，此款重型切割机都是您的选择。

此机型目前在造船、矿山机械、铆焊结构及工程机械领域得到了广泛的应用。

主要技术参数

有效切割宽度

2400mm

有效切割长度

6000mm

空程速度

0-10000mm/min

火焰切割材料

碳钢

火焰切割厚度

6-200mm

火焰穿孔切割厚度（单割炬）

[数控] 80mm

火焰切割速度

50-750mm/min

割炬升降距离

200mm

等离子切割材料

碳钢、不锈钢

等离子碳钢穿孔切割厚度

视等离子电源功率大小而定

等离子碳钢质量切割厚度范围

0.5-12mm

低碳钢等离子品质切割速度

8000mm/min

整机精度标准

符合JB/T5102-1999

自动升降精度

$\pm 1\text{mm}$

直线定位精度

$\pm 1\text{mm}/10\text{m}$

直线重复精度

机械画线精度

± 0.5

速度误差

$\pm 5\%$

切割粗糙度

Ra 12.5 μm

数控等离子切割机和火焰切割机有什么区别

武汉华宇诚数控科技有限公司专注研发，生产和销售龙门式数控切割机，介于一些客户咨询的比较多想购买数控切割机，是选择数控等离子切割机和数控火焰切割机哪种更好？下面给大家详细讲解一下数控等离子切割机和火焰切割机有什么区别，方便广大想购买数控切割机的用户选购合适自己的数控切割机。

武汉华宇诚龙门式数控切割机根据切割方式不同，分为等离子数控切割机和火焰数控切割机。火焰切割机是用丙烷气体作为切割气体来展开切割成的，等离子切割大多数使用氧、空气、水蒸气以及某些混合气体进行切割，其中等离子数控切割机优势还是比较多的，在长期的使用中是大家所认可的。他们的区别大致可分为四类，供大家参考！

应用领域不同：火焰数控切割机：生产投入小，加工厚度大，适合精度要求不高的粗加工行业。

等离子数控切割机：广泛运用于机车、压力容器、化工机械、核工业、通用机械、工程机械、钢结构等各行各业。

特点不同：

火焰数控切割机：可以切割大厚度6mm-180mm碳钢板工件，切割设备和切割成本相对低廉，污染较等离子切割机小。

等离子数控切割机：除了可以切割普通的碳钢板工件还可以切割火焰切割机切割不了的有色金属，如不锈钢，铜，铝等，而对于有色金属，火焰数控切割机由于无法氧化有色金属表面，所以无法完成切割。

等离子切割数字精确控制切割长度，操作方便。

切割成本的不同：

火焰切割的前期投入较小，后期成本较多。

等离子切割的前期投入较大，后期成本相对少些。

所以从长远角度看，虽然等离子切割机比火焰切割机价格高，但是从后期维护和使用，等离子切割机的生产成本比火焰切割成本低

切割速度的不同

等离子切割速度高于火焰数控切割机

以上是关于数控等离子切割机和火焰切割机的区别，因此一定要根据实际情况选择购买适合的数控切割机。希望以上内容对大家有所帮助，如果大家有不明白的，可以来电咨询武汉华宇诚数控科技有限公司（华宇诚 189-8629-0037），期待与您的合作！

数控等离子切割机精度误差标准

数控等离子切割机已经在工业市场中广泛应用，而数控等离子切割机精度误差标准还没有权威推荐的国标，目前只有行业标准，为了提高切割质量，威速达带大家了解一下数控等离子切割机精度误差标准需要注意的点。

我们知道数控等离子切割机在加工曲线也就是非直线工件切割过程中，是通过数控系统和等离子电源相互作用方可达到良好的切割效果，也正是因为如此，因为曲线和平常直线切割加工略有不同，而数控等离子切割比火焰切割更具有精度方面的优势。作为数控切割机厂家，对等离子弧切工件精度误差标准质量概括为切口宽度，工件表面粗糙程度，切口棱边方形度和挂渣量，而大部分的数控等离子切割机切口宽度在0.15-6mm，这是切割机割圆最小半径范围，切口宽了影响切割速度增加能耗，也会使加工出来的工件变形量变大，所以，有更大的切割厚度要求时，务必增加更大的喷嘴孔径。可能会有部分用户认为数控等离子切割机买的贵的就是切割质量好的，或者等离子切割对比火焰切割方式加工出来的误差并不大，这些都是对数控等离子切割机认识有误差，威速达数控等离子切割机加工出来的工件挂渣量用肉眼几乎看不到，切割面整洁光滑，而且保证等离子枪一年之内挂断，误操作，包换，这是大部分数控切割机生产厂家不敢承诺的，而威速达敢，质量靠得住。

为什么选择华宇诚数控等离子切割机

· 华宇诚数控等离子切割机为龙门式结构，机架由横梁和纵向端梁组成，我们采用的是一体式机架，大程度保证了机架对角线的精度。

· 华宇诚产品设计简洁明了，从一个不锈钢气管接头到操作摇杆的设计，从每一个细节出发，都体现了华宇诚设计团队的工匠精神。

低频等离子电源无电磁干/扰：华宇诚数控等离子切割机低频起弧不会产生高频高压电磁干/扰，在引弧时没有干/扰，提高稳定性、耐久性，而高频是通过高压导电起弧，起弧不集中，高压电会有很强高频干/扰。免维护:日常维护较少，通过设计的角度降低对外部环境的依赖。超高的稳定性:为了保证设备的稳定性，我们在设备电路气路方面坚持选用优质元器件，采用工业级满负荷设计，使设备可以连续7x24小

时满负荷运行；为了降低客户使用成本，我们不断优化切割性能和探索更高切割技术。节省成本:华宇诚数控等离子切割机软件是自主研发的，功能强化不断的完善，融入公司的理念，简单，能省料5%左右。如切25mm钢板，国产高频200A正常工作功率47kw，我们低频，节省一半电力。同行机器空运行速度每分钟在8000mm。我们的机器空运行速度每分钟在16000mm。华宇诚数控等离子切割机售后服务：公司标准流程在接到通知2小时内响应，若需现场服务，48小时内到达现场，以排除故障、修复。为了降低售后的概率。降低公司运营成本，我们提高了数控等离子切割机设计标准，所有部件zui少达五年以上使用寿命标准。气管保十年，气管接头定做不锈钢保十年，拖链zui少五年.....以确保数控等离子切割机稳定性，售后zui大成本不在生产成本，在于出差费用及人员费用。所以公司比客户更看重稳定性。更在意售后问题。另外考虑到质保后客户售后成本的控制。所有部件之间的连结设计为模块化。一般情况下，客户只需要支付配件成本及快递费用就行了。使客户后续费用zui低。公司更注重的是数控等离子切割机品质，让切割如你所愿。

数控切割机<http://www.hycsk.com>

数控火焰切割机<http://www.hycsk.com>

数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>

数控切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>

通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>

风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>

精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

主营：1000w光纤激光切割机、2000w光纤激光切割机、1500w光纤激光切割机、3000w光纤激光切割机，激光切管机，全自动激光切管机，管材激光切割机，管板一体激光切割机，钣金激光切割机，不锈钢光纤激光切割机，广告激光切割机，碳钢激光切割机、薄板光纤激光切割机、数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控切割机厂家、风管等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控龙门切割机、台式风机数控等离子切割机、发动机保护板数控等离子切割机、机箱机柜数控等离子切割机、厨具橱柜数控等离子切割机、龙门数控火焰等离子切割机 武汉华宇诚数控科技有限公司（<http://www.hycsk.com>）是一家数控切割机机械研发生产企业，公司主要经营数控切割机、数控火焰切割机、数控等离子切割机、数控割、相贯线切割机、水下等离子数控切割机、台式等离子数控切割机等加工设备。台式数控等离子切割机等加工设备。产品主要应用于机床机械、工程机械、船舶、机车、石油机械、航空航天、纺机、粮机、电器、电梯等领域，包括钢板专用切割机、钢结构专用切割机、船舶专用切割机、广告与钣金行业专用切割机、航空航天制造用切割机、环保压力容器成套切割设备及其他相关焊接设备等。公司地处“九省通衢”的湖北省武汉市，武汉华宇诚数控科技一直专注于切割焊接行业技术发展，致力于国内机械加工及相关行业数控切割自动化的应用与普及。公司拥有一支行业精英团队，产品汲取德国、澳洲激光及等离子数控切割机精髓，并依托中国地质大学、华中科技大学等多所国内知名机电院校的技术支持，采纳多名长年从事机械设计开发实践经验的工程师和机械专家的设备开发建议，研发的YC系列数控切割机完全自主研发，该系列产品将设备功能开发与企业实用结合，承诺向企业提供更高品质的数控切割焊接设备及完善的技术服务，为广大用户带来持续的丰厚效益！通过多年不懈的坚持与努力，华宇诚数控科技的切割与焊接设备已远销海内外，并与多家国内外具备较强实力的经销单位和个人签订长期友好合作协议；公司将以诚信为先导，以强大的技术实力为后盾，致力于打造中国经济、实用型的数控焊割精品，并以多种结构、多种机型来满足用户的需求；我们将是您佳的选择和值得信赖的合作伙伴和朋友。-----

----- 武汉华宇诚数控科技有限公司（<http://www.158cnc.com>）竭诚为您服务带给您精简的投入方案，赢取无限的收益!! 我们一直在努力，期待与您携手共进，共赢。武汉华宇诚数控科技有限公司是一家生产数控火焰切割机，数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机公司经过反复试验，成功研制出了通风管道等离子切割机，配合专用的风管切割软件，自动生成图纸、导出加工程序。更加适应风管展开切割需求，功能更适应风管展开切割、操作更加便捷、成本进一步降低，让利于客户。操作人员所需要做的就是软件中选择所需要的风管样式，输入所需要的尺寸，然后调出加工程序进行切割就可以了。既方便快捷、又精确实用，经过多年不懈的努力，华宇诚数控产品已远销于国内外，专注服务于有焊接切割设备需求的企业和个人，为用户量身订制数控切割专机精品。在数控切割机出口方面与亚非欧美等多国贸易伙伴建立有良好合作关系，国外切割机市场的开发与销售！征路漫漫，本着“点滴是大，诚信为本”的企业精神，以“优越的技术、过硬的品质、合理的价格”为发展宗旨，通过规范发展以“强化客户服务”为奋斗目标，进一步增强企业的竞争力和持续发展的能力，为打造数控高品质切割设备而不懈追求！全国供货范围：A 鞍山 | 安阳 | 安庆 | 安康 | 阿克苏 | 安顺 | 阿勒泰 | 阿拉善 | 阿坝 | 阿里 | 阿拉尔 | 澳门B 北京 | 保定 | 滨州 | 包头 | 宝鸡 | 本溪 | 蚌埠 | 北海 | 巴彦淖尔 | 白城 | 白山 | 亳州 | 巴中 | 白银 | 百色 | 毕节 | 巴音郭楞 | 保山 | 博尔塔拉C 成都 | 重庆 | 长沙 | 长春 | 常州 | 沧州 | 赤峰 | 承德 | 常德 | 长治 | 郴州 | 滁州 | 巢湖 | 潮州 | 昌吉 | 池州 | 楚雄 | 崇左 | 昌都 | 朝阳 | 常熟 | 慈溪D 大连 | 东莞 | 德州 | 东营 | 大庆 | 大同 | 丹东 | 儋州 | 德阳 | 达州 | 大理 |

大兴安岭 | 定西 | 德宏 | 迪庆E 鄂尔多斯 | 恩施 | 鄂州F 福州 | 佛山 | 抚顺 | 阜阳 | 阜新 | 抚州
| 防城港G 广州 | 贵阳 | 桂林 | 赣州 | 广元 | 广安 | 贵港 | 固原 | 甘南 | 甘孜 | 果洛H 杭州 | 惠州
| 哈尔滨 | 合肥 | 呼和浩特 | 海口 | 邯郸 | 菏泽 | 衡水 | 淮安 | 衡阳 | 葫芦岛 | 淮南 | 汉中 | 怀化 |
淮北 | 黄冈 | 湖州 | 黄石 | 呼伦贝尔 | 河源 | 鹤壁 | 鹤岗 | 黄山 | 红河 | 河池 | 哈密 | 黑河 | 贺州 | 海
西 | 和田 | 海北 | 海东 | 海南J 济南 | 济宁 | 吉林 | 锦州 | 金华 | 嘉兴 | 江门 | 荆州 | 焦作 | 晋中 |
佳木斯 | 九江 | 晋城 | 荆门 | 鸡西 | 吉安 | 揭阳 | 景德镇 | 济源 | 酒泉 | 金昌 | 嘉峪关 | 胶州 | 即墨K
昆明 | 开封 | 喀什 | 克拉玛依 | 库尔勒 | 克孜勒苏 | 昆山L 兰州 | 拉萨 | 廊坊 | 临沂 | 洛阳 | 聊
城 | 柳州 | 连云港 | 临汾 | 漯河 | 辽阳 | 乐山 | 泸州 | 六安 | 娄底 | 莱芜 | 龙岩 | 吕梁 | 丽水 | 凉山 |
丽江 | 六盘水 | 辽源 | 来宾 | 临沧 | 陇南 | 临夏 | 林芝M 绵阳 | 牡丹江 | 茂名 | 梅州 马鞍山
眉山N 南京 | 宁波 | 南宁 | 南昌 | 南通 | 南阳 | 南充 | 内江 | 南平 | 宁德 | 怒江 | 那曲P 平顶山
| 濮阳 | 盘锦 | 莆田 | 攀枝花 | 萍乡 | 平凉 | 普洱 | 郫县Q 青岛 | 琼海 | 秦皇岛 | 泉州 | 齐齐哈尔
| 清远 | 曲靖 | 衢州 | 庆阳 | 七台河 | 钦州 | 潜江 | 黔东南 | 黔南 | 黔西南R 日照 | 日喀则S 上
海 | 深圳 | 沈阳 | 石家庄 | 苏州 | 汕头 | 商丘 | 三亚 | 宿迁 | 绍兴 | 十堰 | 四平 | 三门峡 | 邵阳 | 上饶
| 遂宁 | 三明 | 绥化 | 石河子 | 宿州 | 韶关 | 松原 | 随州 | 汕尾 | 双鸭山 | 朔州 | 石嘴山 | 商洛 | 神农
架 | 山南 | 双流T 天津 | 太原 | 唐山 | 泰安 | 台州 | 泰州 | 铁岭 | 通辽 | 通化 | 天水 | 铜陵 | 铜川
| 铜仁 | 天门 | 塔城 | 吐鲁番 | 图木舒克W 武汉 | 无锡 | 乌鲁木齐 | 威海 | 潍坊 | 温州 | 芜湖 | 渭
南 | 乌海 | 梧州 | 乌兰察布 | 武威 | 文山 | 吴忠 | 五家渠 | 五指山X 西安 | 厦门 | 西宁 | 徐州 | 咸
阳 | 邢台 | 襄阳 | 新乡 | 湘潭 | 许昌 | 信阳 | 孝感 | 忻州 | 咸宁 | 新余 | 宣城 | 仙桃 | 锡林郭勒 | 湘西
| 兴安 | 西双版纳 | 香港Y 银川 | 宜昌 | 烟台 | 扬州 | 盐城 | 营口 | 岳阳 | 运城 | 榆林 | 宜宾 | 阳
泉 | 延安 | 益阳 | 永州 | 玉林 | 宜春 | 阳江 | 延边 | 玉溪 | 伊犁 | 云浮 | 伊春 | 雅安 | 鹰潭 | 玉树 | 义
乌Z 郑州 | 珠海 | 淄博 | 中山 | 枣庄 | 张家口 | 株洲 | 镇江 | 周口 | 湛江 | 驻马店 | 肇庆 | 自贡 |
遵义 | 漳州 | 舟山 | 张掖 | 资阳 | 张家界 | 昭通 | 中卫