

M10六角拉铆螺母生产厂家 荣特紧固件订货现场

产品名称	M10六角拉铆螺母生产厂家 荣特紧固件订货现场
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

产品详情

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

不锈钢铆螺母选材要求：1、对不锈钢铆螺母材料在机械性能方面，特别是强度方面的要求；2、工况条件对材料的抗腐蚀性能方面的要求；3、工作温度对材料的耐热性能（高温强度、）方面的要求；4、生产工艺方面对材料加工性能方面的要求；5、其它方面，福州M10六角拉铆螺母，例如重量、价格、采购诸因素都要考虑。半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，M10六角拉铆螺母厂家定做，荣特紧固件

不锈钢铆螺母拧太紧，还会使接口处锈死，不利于拆卸。建议在拧螺母时，先用手来拧，拧到头后，再用扳手拧半圈至一圈即可。安装汽车轮胎时，螺丝也不能拧得过紧，否则可能会使螺丝发生变形，影响固定效果。同一轮胎上，每个螺丝松紧程度也要平均，M10六角拉铆螺母规格，不能有个别拧得很紧，否则会影响轮胎行驶，严重时可能会因受力不均致螺丝折断。

拉铆螺母安装注意事项：安装拉铆螺母时使用：手动铆螺母等。使用手动铆螺母之前还需要注意一下问题：1、先查看嘴螺杆是不是装配正确。按铆螺母尺度挑选相应的头和拉铆，M10六角拉铆螺母生产厂家，各衔接部件衔接是否牢靠；2、注意所铆接螺母的变形长度或位移量，然后正确调整操作杆张角；3、在运用手动铆螺母过程中。如发现现有并帽松动，应及时拧紧。运用后应得保护好头螺栓，不要被破坏掉。

M10六角拉铆螺母生产厂家-荣特紧固件订货现场由河北荣特紧固件制造有限公司提供。“铆螺母,拉铆螺母,拉帽”就选河北荣特紧固件制造有限公司（www.hbrongte.com），公司位于：河北省邯郸市永年区段庄工业区，多年来，荣特紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：柴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣特紧固件期待成为您的长期合作伙伴！

