

粉料吨包拆包机 拆包机 诚捷拆包卸料设备

产品名称	粉料吨包拆包机 拆包机 诚捷拆包卸料设备
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

拆包机有哪些性能特点

拆包机有哪些性能特点拆包机具有较多的性能特点,能够帮助人们进行生产,降低人们的工作难度,提高工作效率。操作人员在使用此种设备之前,当了解了它的具体特点之后,便能够将设备的作用更好的发挥出来。一,拆包机的运用范围广泛。这种设备能够用于钢铁、冶炼、钢厂、码头等行业之中。它可以对用户包块内的杂质进行检测,确保废钢的含量,保证废钢的产品质量作用是维护废钢市场的稳定。二,无需安装。主机液压系统、机械手、蝴蝶梁、油箱、油泵电动机构成,无需安装,可以随接使用,选购之后,就直接是一个成品,不存在安装上的问题。三,拆包机的维护简单,几乎无需维护,安全系数高,在运行中不会对操作人员造成任何的损伤,有效保证了人们的工作安全,同时,还能够保证设备的正常运作。四,具有多种不同的型号可供选择,可以满足不同客户需要。可以根据客户要求增加多种机械。五,拆包机分离彻底,能够将包块进行快速的分离,噪音小无振动。设备的操作方法很简单,无需进行专业的培训。

化工粉体自动拆包机比起传统拆包的好处多

化工粉体自动拆包机比起传统拆包的好处多传统工艺的不断落后,现在科技的不断进步,都证实着人类文化都在不断地进步。作为,我们所生产的化工粉体自动拆包机也在不断延伸中。化工粉体自动拆包机包括有传送装置、拆包装置、收尘装置、物料收集装置、空袋回收装置几大主要部分。这种设备能够非常良好的实现物料拆程中的物料崩撒和粉尘污染,实现物料材料的高精细化拆包投放(通常也会采用管链输送机或气力输送系统来搭配自

动拆包机进行物料的传输与投放卸料)。这种自动拆包机能够很好的实现生产的自动化连续性拆包作业，工作能力快速，再加上设备内割刀设计优势对物料袋的破损度小，对物料纯度上不会造成任何的污染。振动筛子更是实现了物料袋物料残留小化的处理，实现高除尘，更为企业生产助力！

为何要选用吨袋拆包机进行粉尘防控随着环保的严查，粉尘的控制越来越严格，为了环保企业已经逐渐开始使用环保自动化生产，吨袋拆包机就是其中的一种。吨袋拆包机的称重的范围再500-2000kg之间，它针对粉体物料，颗粒物料各自特点和使用厂家的不同要求而量身定做设计而成，该设备技术先进，经久耐用，易损件少。加料包装都是无级调速，设备性能稳定，包装速度快，计量精度高。可以编成的电控系统，控制过程高度可靠。做大的优点就是环保型防尘除尘设计先进降低工作环境下的粉尘污染。