

五金喷油翻新 长沙五金喷油加工 辉洋五金制品

产品名称	五金喷油翻新 长沙五金喷油加工 辉洋五金制品
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

喷涂加工常见的问题分析

在喷涂加工中，常常会遇到一些小问题，比如塑胶喷涂加工表面出现气泡，这种问题在喷涂行业是一种比较常见的问题，导致这种现象的发生主要有四种原因：环境原因、喷涂设备原因、喷涂作业时的原因、材料导致的原因。

工件表面有气孔。解决方法：喷涂时选择质量好的油漆，喷涂前用过滤布过滤，长沙五金喷油加工，并且将它稀释均匀，直到没有气泡为止。

粉末涂层太厚。喷涂时抢嘴离物件太近，喷枪出油量太大。解决方法：合理调整喷枪距离及出油量。

注意事项

喷涂作业安全技术措施

- 1、喷涂作业人员必须经过安全技术培训，未经培训不准工作。
- 2、喷漆作业前必须对所有的喷漆设备及工具进行检查，确认无问题时方可工作。
- 3、喷漆作业场所的通风净化应符合GB6415的要求。

4、作业中，企业安全技术部门应设专人定时测定密闭空间内空气中氧含量和可燃气体浓度，五金喷油加工价格，氧含量应在18%以上，五金喷油加工厂，可燃气体浓度应低于下限的10%。

汽车在五金喷涂烤漆中经常会出现的误区

涂装之前的准备工作存在漏洞

(1) 车身表面处理不充分有的车辆在五金喷涂之后表面会不光滑的、不平整的现象，这主要是因为维修人在进行表面处理的时候存在漏洞。有的是因为维修人员省去了清洗、除锈、除油等工序，五金喷油翻新，这是达不到车辆表面处理要求的。

如果是想要做好车身的表面涂装，我们在进行涂装前必须细心修整气孔、砂眼、碎渣、或者是那些不平整的地方，必须保证表面光滑、清洁、干燥，否则下面工序的进行就会产生问题。

五金喷油翻新-长沙五金喷油加工-辉洋五金制品由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。“铁氟龙喷涂,二硫化钼喷涂,喷砂处理”就选东莞市辉洋五金制品有限公司(www.dgflpt.com)，公司位于：广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号，多年来，辉洋五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：彭总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。辉洋五金制品期待成为您的长期合作伙伴！