

PAC投加设备

产品名称	PAC投加设备
公司名称	华辉伟业（山东）环境科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区济洛路79号1号楼2-402（注册地址）
联系电话	18615250686

产品详情

功能介绍

PAC加药装置是混凝剂加药装置中的一种，PAC又叫聚合氯化铝，固体产品是淡黄色或棕褐色晶粒或粉末。在使用过程中需要按照10-15%的比例稀释成液体通过加药设备投加至投加点。所以PAC加药装置在使用过程中容易堵塞过滤器及计量泵或者管路系统，我公司生产的PAC加药装置在泵进口增加一套反冲洗系统，定期或者停泵前进行数分钟的自动反冲洗，保障计量泵及其整个管路系统的清洁，很好的解决了易堵塞的现象，省去了人工繁杂的清洗工作，这一独特的设计一致获得客户好评。

工作原理

PAC是一种无机高分子混凝剂。主要通过压缩双层、吸附电中和、吸附架桥、沉淀物网捕等机理作用，使水中细微悬浮粒子和胶体离子脱稳，聚集、絮凝、混凝、沉淀，达到净化处理效果。

工艺流程

PAC加药装置主要由溶液箱、絮凝剂计量泵、电气控制柜、搅拌机、磁翻板液位计、安全阀、背压阀、流量标定柱、脉冲阻尼器、Y型过滤器、球阀、排污阀、压力表、管路及附件、设备内安装线缆、设备底座及支架平台等组成。固体絮凝剂加入溶药箱内，然后按比例加入自来水搅拌溶解，由絮凝剂计量泵投加到管道混合器内或投加点。投加控制可采用手动方式，也可依据上位系统输出的控制信号，进行自动投加。

产品组成

PAC加药装置是由加药桶(罐)、搅拌机、计量泵、安全阀、背压阀、缓冲器、反冲洗器、压力表、Y型过滤器、管件阀门及控制柜集中安装到一个底座平台上。

1) 加药桶：材质根据环境要求可以选择PE/PP/PVC/碳钢/不锈钢等，容积根据水处理量要求选择范围100

--20000L;

2) 搅拌机：材质根据要求可选PP/PVC/碳钢/不锈钢/碳钢衬胶等，轴长：100-5000mm，叶片直径：100-3000mm，叶片层数：0-3，功率：0.12KW-11KW，转速：0-500转/分钟；

3) 计量泵：泵头材质根据使用环境可以选择PP/PVC/PVDF/PTFE/不锈钢316/不锈钢316内衬PTFE，流量范围：0-5000L/H，压力：0-50MPA；

4) 安全阀\背压阀：材质可选PVC/不锈钢304，口径：DN15-DN40，压力：0-50MPA；

5) 缓冲器：材质可选PVC/不锈钢304，容积：0.5--20L；

6) 反冲洗器：定期或者停泵前对Y型过滤器、计量泵及其管路系统进行数分钟的反冲洗，保障管路系统的清洁畅通无阻，解决了堵塞现象；

7) 控制柜：可以选配浊度仪、流量计等采集现场数据上传到上位机进行联动控制药剂的投加；

性能特点

1) 加药量稳定，适用范围广；

2) 设备紧凑，占地面积小；

3) 操作简便，管理方便，故障率低；

4) 药剂投加量便于调节。加药装置所有设备、管道及阀门均集中安装在钢支架上，具有结构紧凑、占地面积小和易于运输安装等优点。

5) 主设备可选用隔膜计量泵|柱塞式计量泵，泵过流部分可根据不同的介质选用不同的泵头材质，有PP，PVC，PVDF、PTFE和不锈钢304，可满足强腐蚀性介质的要求。

6) 加药入口设置了管道过滤器，材质可选用PVC或不锈钢304。因此可以保证计量泵入口介质的洁净，同时也提高了运行的可靠性，延长了设备的使用寿命。

7) 反冲洗器：定期或者停泵前对Y型过滤器、计量泵及其管路系统进行数分钟的反冲洗，保障管路系统的清洁畅通无阻，解决了堵塞现象；

8) 可以手动/自动控制，自动时候可以根据水质的浊度、处理水量等等外部信息自动控制投加药剂量，从而实现节约成本，处理高效；

应用领域

各种参数饮用水、城市污水、造纸废水、印染纺织废水、电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统等净化处理。