

# 药酒生产厂家实力的 药酒 药酒厂家 药酒加工

产品名称	药酒生产厂家实力的 药酒 药酒厂家 药酒加工
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	8.80/个
规格参数	贴牌定制:贴牌定制 白酒代加工:浓香型 保健酒贴牌:保健酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

## 产品详情

旋拌和桨叶则环固于驱动轴上，电磁调速电机根据传动系统传动带与驱动轴的底部相接，立式搅拌机一侧下方设定有进料口，底部联接支撑点脚。发明专利的优势和有利实际效果是、混合搅拌机替代了人工服务配醅拌料、人工服务堆放两条工艺流程；、选用本制酒站立醅粮混合搅拌机替代人工服务工作，大大的缓解了职工的劳动效率，另外能够 巨大的提升酿酒业的生产率。

[]做为对本发明专利上述的技术规范的一种填补，上述的放水设备包含布局在粮糟混料机内部上方的若干根自来水管，该自来水管历经离心水泵后与储水罐相接。[]做为对本发明专利上述的技术规范的一种填补，上述的酒醅进料传输设备上挨近粮糟混料机的部位安装有平料设备。[]做为对本发明专利上述的技术规范的一种填补，上述的谷物储存斗的下方出入口安装有定量分析加粮设备。]有利实际效果[]本发明专利涉及到一种用以纯粮酒生产制造的粮糟、稻壳线上搅拌设备，合理配置，自动化技术水平高，能自动控制系统润粮水的添加量，进一步提高了制酒的高效率，降低了人工服务，减少了成本费。【专利权图下】【图下表明】[]图是本发明专利的联接布局框架图。【落实措施方法】[]下边融合落实措施例，进一步论述本发明专利。应了解，这种执行例仅用以表明本发明专利而不用以限定本发明专利的范畴。除此之外应了解，在阅读文章了本发明专利授课的内容以后，本行业专业技术人员能够 对本发明专利作各种各样修改或改动，这种等额的方式一样落到本申请办理应附权利要求书所限制的范畴。

[]另外，全自动卸粮斗上的粮料掉入到谷物储存斗中再由定量分析加粮设备操纵定量分析开料掉入到粮糟混料机中，与红曲米酒一起混和，离心水泵将储水罐中的水抽出来传至自来水管添加到混和料中，后将粮糟混和料根据进料传输设备运送出来。【专利申请权】.一种用以纯粮酒生产制造的粮糟、稻壳线上搅拌设备，包含酒醅储存斗(、谷物储存斗(和粮糟混料机(，其特点取决于，上述的酒醅储存斗 和谷物储存斗 并列布局，二者上边各自挪动布局有酒醅挪动斗(和全自动卸粮斗(，上述的酒醅储存斗(的正下方水准布局有酒醅进料传输设备(，该酒醅进料传输设备(与谷物储存斗(正下方的粮糟混料机(的一侧相接，上述的粮糟混料机(的另一侧联接有混和皮带输送机(I，上述的粮糟混料机(内部安装有放水设备。

.依据专利申请权上述的用以纯粮酒生产制造的粮糟、稻壳线上搅拌设备，其特点取决于：上述的放水设备包含布局在粮糟混料机(内部上方的若干根自来水管 c，该自来水管(历经