

# 黄山李长荣SBS台湾李长荣3411F进口料

产品名称	黄山李长荣SBS台湾李长荣3411F进口料
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	助剂SBS:食品级PP :原装进口
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

### 产品信息

· 产品名称：SBS

· 苯系热塑性弹性体（又称为苯系嵌段共聚物Styreneic Block Copolymers，简称SBCs），目前是世界产量、与橡胶性能最为相似的一种热塑性弹性体。目前，SBCs系列品种中主要有4种类型，即：苯-丁二烯-苯嵌段共聚物（SBS）；苯-异戊二烯-苯嵌段共聚物（SIS）；苯--丁烯-苯嵌段共聚物（SEBS）；苯--丙烯-苯型嵌段共聚物（SEPS）。SEBS和SEPS分别是SBS和SIS的加氢共聚物。

黄山李长荣SBS台湾李长荣3411F进口料

### 成型注意事项

以苯、丁二烯为原料生产SBS，工业上采用锂系引发剂阴离子溶液聚合工艺，聚合物溶液经凝聚脱除溶剂后成为固体产物，常规生产方法采用间歇聚合、湿法凝聚工艺。目前，国外生产厂商致力于开发连续聚合技术及干法凝聚工艺。与现行的间歇聚合技术相比，连续聚合技术的主要特点是生产效率高，产品质量稳定，物耗和能源消耗低。常规湿法凝聚工艺用水量大，能耗高，污水量较大，并有可能增加产品中凝胶含量，而干法凝聚工艺则可克服湿法凝聚工艺的诸多缺陷，是合成橡胶业界的一次。国内SBS生产工艺技术经过二十多年的开发，已具一定水平。2003年，采用国产化技术建设的SBS装置生产能力共计16万吨/年。国产化SBS生产装置采用间歇聚合、湿法凝聚工艺，连续聚合工艺仍在开发中。前些年，国产SBS产品存在批次间质量不稳定、色泽较深、熔融温度偏高等问题。近年这一问题基本得到解决，国产技术生产的SBS产品质量已有较大改进，基本接近国外同类产品质量，竞争力有所提高。CNC铣床和加工中心需要加工能力和通用性更强铣刀——在过去几年中，刀具供应商对更先进铣削刀具开发就源于这种需求。过去，特别面对大批量生产时，专用刀具往往有效解决方案。而如今，需要则更为灵活生产方式，新铣刀概念提供了具备更广泛加工能力刀具。现代刀具设计及制造，能够实现更为复杂刀具概念，利用CNC机床提高产出，加工过程也变得更加可靠了。刀具技术发展铣刀和刀片以前都由ISO标准予以规

范，用户在不同供应商手中都可以买到具有互换性刀具。 黄山李长荣SBS台湾李长荣3411F进口料