

# 白酒贴牌加工的几种方式 安徽酒厂

产品名称	白酒贴牌加工的几种方式 安徽酒厂
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	酒精度:38度42度52度 白酒代加工:浓香型 保健酒贴牌:养生酒贴牌
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

## 产品详情

解决后用纯净水解决，可以提升谷物原材料吸水性，融合谷物的本身含水量，润粮后的谷物水分含量可以做到%之上，从而可以在水蒸气蒸馏全过程中合理推动谷物的融化功效，经水蒸气蒸馏融化后的谷物具备不错的黏性，可以有益于微生物菌种的合理运用，从而提升制酒品质。

在其中，上述制酒原材料为高粱米；上述浸润自来水为纯净水，可以提升制酒口味；上述润粮方式为，在浸润前将制酒原材料放置高压静电感应设备中解决-分鐘后，分批泼入纯净水，每泼一次拌和次，邻近2次洒水中间间隔时间为分鐘；上述浸润自来水的加上量为谷物净重的%；上述纯净水的溫度为 ；上述浸润时谷物的堆积薄厚为cm。用目前技术性，用同样品质、溫度为 的水份2次添加，添加间隔时间为钟头，每一次洒水后拌和次，高粱米水成分做到%，本执行例中高粱米的水分含量做到%，水蒸气蒸馏融化后谷物晶体圆润晶莹，高粱米彻底融化，糟醅性价比高，出酒率高。执行例一种提升酿造酒是润粮吸水流量的解决方式，在浸润前将制酒原材料放置高压静电感应设备中解决，解决标准为：磁场强度kV，解决时间为分鐘；

专利权名字：一种制酒站立醅粮混合搅拌机的做法技术领域：本发明专利涉及到制酒工业设备技术领域，非常是一种制酒站立醅粮混合搅拌机。情况技术性：在传统式的酿酒工艺中，醅粮混和全是由人工服务开展旋转混和，那样，不但职工的劳动效率大，并且因为旋转不匀称而不可以做到理想化的混和实际效果，更比较严重的是牵制了生产率的提升，因而，必须对其开展改善。

本发明专利的实际构造由下列的执行例以及图下得出。图是本发明专利的结构示意图。图兼作引言图下。图上、立式搅拌机、支撑点脚、电磁调速电机、驱动轴、螺旋式拌和桨叶、进料口、传动系统传动带。落实措施方法下列根据执行例，对本发明专利开展更加详尽的表明，但要是是在本发明专利的要旨范畴内，并不但仅限于下列执行例。如下图所示，一种制酒站立醅粮混合搅拌机，由立式搅拌机(I、电磁调速电机(、螺旋式拌和桨叶(、驱动轴(构成，在其中：驱动轴(竖直设定在立式搅拌机(I管理中心，螺旋式拌和桨叶

(则环固于驱动轴(上，电磁调速电机(根据传动系统传动带(与驱动轴(的底部相接，立式搅拌机(I一侧下方设定有进料口出，底部联接支撑点脚(。应用时，先起动电磁调速电机(，螺旋式拌和桨叶(刚开始均速转

动，随后启动本站立醅粮混合搅拌机两边的糖化培菌料摊凉皮带输送机和酒醅料摊凉皮带输送机，这时候，糖化发酵了解酒醅料便会以一定占比另外进到立式搅拌机(1)内，由螺旋式拌和桨叶(对其开展拌和混和)后，经进料口(泄出再进到发酵池发酵。因为该制酒站立醅粮混合搅拌机不仅对糖化培菌料和酒醅料开展充足拌和搅伴，又不可以对其导致挤压成型，也要有利于拌和好的进料，对于这种关键的规定，并遵循下列技术标准：、转速比为 $r/\text{min}$ ；、拌和时间做到 $1\text{min}$ ；所述执行例仅为本发明专利的佳执行例之一，并不是为此限定本发明专利的维护范畴，故：凡依本发明专利的样子、构造、基本原理所做的等效电路转变，均应包含于本发明专利的维护范畴以内。

专利申请权.一种制酒站立醅粮混合搅拌机，由立式搅拌机(1)、电磁调速电机(、螺旋式拌和桨叶(、驱动轴(构成，其特点取决于：驱动轴(竖直设定在立式搅拌机(1)管理中心，螺旋式拌和桨叶(则环固于驱动轴(上，电磁调速电机(根据传动系统传动带(与驱动轴(的底部相接。依据专利申请权上述的一种制酒站立醅粮混合搅拌机，其特点取决于：立式搅拌机(1)一侧下方设定有进料口出，底部联接支撑点脚(。

专利权引言一种制酒站立醅粮混合搅拌机，由立式搅拌机、电磁调速电机、螺旋式拌和桨叶、驱动轴构成，在其中驱动轴竖直设定在立式搅拌机管理中心