

瑞云不锈钢加工厂 不锈钢剪压板开料 惠东不锈钢

产品名称	瑞云不锈钢加工厂 不锈钢剪压板开料 惠东不锈钢
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

不锈钢去毛刺的简单方法

毛刺是不锈钢加工，铣削或电镀工艺的金属表面残留或极细的微观金属颗粒。毛刺的出现会大大降低不锈钢加工件的质量标准，因此应该利用相应的去毛刺设备和有效的技术防止或去除不锈钢表面的毛刺。

去除不锈钢制品，不锈钢阀体表面毛刺的方法有以下10种列出的方法：

手动去毛刺：操作员使用锉刀，砂纸和的工具来抛光工件并去除毛刺。这种方法对工人的技术技能要求不高。适用于毛刺小，产品结构简单的产品。因此，它也广泛用于一般企业去除毛刺。手动文件的成本更高，去毛刺效率不是很高，并且很难去除复杂的十字孔。用打孔去毛刺毛刺的去除是通过在冲压机上加工冲模的方法进行的。冲裁模需要一定量的粗糙和精细冲裁模，并且可能需要制造精整模。适用于简单的产品，去毛刺的效率和效果优于手动方法。

磨削去毛刺：通过振动，喷砂和滚筒去除毛刺的方法，被企业广泛使用。通过研磨去毛刺的问题在于有时去除不是很干净并且可能需要随后的手工处理或其他去毛刺方法。该方法适用于散装小型产品。

201不锈钢会生锈吗？它的实际寿命有多长？

不锈钢会不会生锈主要的是看他们的含镍量。常见的不锈钢分两种，一种叫304，一种叫201，他们之间的区别就是含镍量的不同。201的含镍量比较低，所以遇到水或者潮湿的环境极其容易生锈。

201的国标是4镍以上，但是市面上销售的4镍以上的都不叫201，而是叫202。而202既有达4镍也有不达4镍

的（有的小钢厂出的比较便宜的材料，就不达4镍）。至于市面上普通的201，也有很多种，据我所知，以0.6个镍的和1个镍的为主。304一般来说，大部分都达到7.8个镍以上，也就是8个镍。当然也有小钢厂出的便宜货，不足这个含量的。

马氏体不锈钢型号

410型：基本马氏体钢，合金含量较低。它具有相对较低的成本，并且是通用的可热处理不锈钢。通常用于腐蚀不太严重的地方（例如空气，水，某些化学药品和食用酸）。该产品的应用可能包括需要强度和耐腐蚀性相结合的零件，例如紧固件。

410S型：与410型相比，碳含量更低，但可焊接性更高，淬透性更低。这是一种通用的耐腐蚀耐热的铬钢。

414型：此类型的镍含量增加（2%），以提高耐腐蚀性。典型的应用包括弹簧和餐具。

416型：这种类型的添加的磷和硫可改善切削性能。典型应用包括螺丝机零件。

420型：增加碳含量有助于改善机械性能。典型的应用包括手术器械。

431型：铬含量增加，具有更高的耐腐蚀性和良好的机械性能。典型的应用包括高强度零件，例如阀门和泵。

440型：铬和碳含量的进一步增加有助于提高这种类型的韧性和耐腐蚀性。典型的应用包括手术器械。