

徐州新路科技混凝土路缘石滑模成型机-混凝土滑模摊铺机-排水沟成型机

产品名称	徐州新路科技混凝土路缘石滑模成型机-混凝土滑模摊铺机-排水沟成型机
公司名称	徐州新路智能科技有限公司
价格	1300000.00/台
规格参数	
公司地址	徐州经济技术开发区长安大道88号
联系电话	0516-87988298 16605263777

产品详情

随着高速公路和国内机械制造技术的发展，滑模路缘机设备技术由国外引进到国内，应用于高速公路路缘石施工，突破了传统制做模式，有极高的工地通用性，能够适应各种恶劣工况，它可以就地生产，从而省去了租用预制场地和量地前期准备工作，又避免了预制过程中的材料浪费以及运输和现场安装中的损耗。能有效克服路面工期紧张和场地狭窄所造成的施工困难。截止目前，已在全国许多省的道路施工中得以广泛地应用，取得了良好地经济效益和社会效益。

2、工艺特点

成型的滑模路缘、路边石强度高、平整度好、线形顺直、美观大方、整体稳定性好。该路缘石（路沿石）滑模成型机外观小巧，操作简便，工作可靠，性价比高，并可在1.3—2.6m/min之间实现无级调速以适应不同工况，每天（8h）可最低保证摊铺1KM。

该路缘石（路沿石）滑模成型机与采用锤头往复挤压法或螺旋叶片挤压法的路缘石（路沿石）滑模成型机相比较，由于产品结构和工作原理的本质区别，更具有以下优势：

- 1.不仅可在水稳层上铺筑路缘石，亦可在沥青路面上直接铺筑路缘石
- 2.不仅可使用干硬性水泥混凝土，亦可使用现浇水泥混凝土。
- 3.相较而言，可铺筑的路肩石更宽，路缘石更高。
4. 极低的磨损，带来超长的连续作业时间。
5. 更高的密实度（不易塌落）。
- 6.工作速度最快可达2.6m/min

4.工艺原理

普通的小型路缘机主要由液压气缸、自动系统、撞锤、专用路缘石横具等4部分组成。4个部分相互配合，形成一套滑模现浇施工的工作系统。

1.液压气缸

液压气缸控制着高度、转向和水平度。液压气缸的速度对于路缘石的顺利铺设非常重要。控制高速和水平的液气缸转动越慢，产品就越精良。重点：控制高度和水平度的针片阀只在1/8到1/4转之间调整，转向在1/2转时启，这些装置可以调整，以适应粗糙的地面，但越慢越好。

2自动系统

自动路缘机的核心是高度、线性和水平度传感系统。线性传感（高度和转向）装在一个普通和双传感匣中。该传感匣载在一个可伸缩的管组装置上，该管组装置又由一根驱动电缆与转向汽缸相连，驱动电缆确保轮子的转动数量受转向传感器的限制。

5施工工艺流程及操作要点

现浇路缘石施工前应认真做好准备工作，施工中组织好机械人员，施工后派专人养生和看护好还未形成强度的路缘石。其施工工序为：施工放样 路缘机就位 浇注混凝土 喂砂浆 光面 养生 做胀缝和雨水口。

5.1施工放样 每隔200m精确地放出中桩，据此用J2经纬仪放出10m中桩向两侧设计距离定出路缘石的边线。施工前，每隔10m打上钢钎，高度调整为路缘石设计高度，然后在上面各挂上一根150m长3m粗的专制尼龙绳，绳平面根据实际离开路缘石边线一定距离以保证路缘机能通过。

5.2路缘机就位 路缘石铺设前应将水稳碎石表面洒水湿润，经防止水份从混凝土中流失，人工将路缘机移至施工现场，去掉机器后轮，将后轮精确放到位，然后启动路缘机，把传感器放在控制标高的尼龙绳上，启动水平、高度控制装置，并用水平尺、高度控制装置，并用水平尺，钢尺校核准确，关闭机器。

5.3浇注混凝土 将搅拌机拌好的混凝土运到施工现场，每车约装5 m³。人工有铁锹站在车上向路缘机料仓里送料，同时启动路缘机，通过撞锤挤推混凝土使向前运行，每一次撞锤大约使路缘机向前移动65~70mm.并检查成型的路缘石是否塌陷，若塌陷则说明混凝土的水灰比过大，此时应减少拌和用水量，直至调到合适为止，以后水灰比以此为准。

5.4喂砂浆 路缘机专用模具后半部分既是往刚成型的路缘石的上表面均匀加上2mm厚砂浆的装置。使用的砂浆是砂、水泥的水的混合物（砂与水泥与水的比例为2：1：0.58），并掺加少量润滑剂（比如洗洁剂），以消除混凝土表面的气泡。在施工中严格要求砂浆的粘稠度。

5.5基础施工：上基层顶面按缘石设计平面位置及基础计划控制标高施工

放样并清理干净，然后洒水湿润，浇筑砼基础，覆盖洒水养生7天；

5.6水泥混凝土拌和

施工单位接到配料单后,按配料单上规定的配料用量及规格,指定专人负责过秤、加水、掺外加剂,并挂牌标明配料用量,选用强制式50搅拌机拌和。

