水泥阶梯护坡模具冲压工序

产品名称	水泥阶梯护坡模具冲压工序
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	100.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

水泥阶梯护坡模具冲压工序 保定鑫鑫建材模具厂

保定鑫鑫建材模具厂专业定制水泥阶梯护坡模具。 阶梯护坡模具一般是有定位零件,工作零件,压料、卸料、顶料零件,导向零件,缓冲零件,缓冲零件,安全零件及其它辅助零件和安装、固定零件组成。其中定位零件是为了保证送料时有良好的导向和控制送料的进距。工作零件是用来完成冲压工作的零件。压料、卸料、顶料零是为了保证在冲压工序完成后将制件和废料卸掉的零件。导向零件是为了保证相对运动时有精确的导向,使凸模凹模间有均匀的间隙,保障冲压件的质量。缓冲零件也是为了保证模具的质量的零件。安全侧销作用是防止上模压料板紧固螺钉松动或断裂时压料板掉落,给人员和工装造成重大损失。