

10*3钢管,89*13无缝管质量满意

产品名称	10*3钢管,89*13无缝管质量满意
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	Q355B无缝钢管:现货 20#无缝钢管:现货 20G高压锅炉管:现货
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

大口径厚壁管道预制的內容主要有：图纸深化、现场测量、绘制单线图、绘制加工图、备料、画线、下料、加工、组装、检验、编号、分期分批运至安装现场。预制主要有以下几项工作：深化设计、材料供应、预制加工、运输配送、现场安装，以及辅助并穿插在全过程中的质量控制和安全监控。2.2.1 以设计者提供的设计图纸为依据，按照国家法律、法规和标准规范的规定，进行深化设计，并在取得现场工程师认可后，迅速给预制计划绘出加工图。2.2.2 按照业主或招标文件要求，进行现场测绘，与此同时选择合格的、符合业主或招标文件要求的合格供应厂商，及时收集资料及时着实送审，经确认后及时订货。2.2.3 管段加工图经确认后，交付给预制加工厂，由其按图进行加工。预制加工过程中，质量检验人员依据国家规范、设计要求、施工深化图以及预制加工图，对回工后的成品和半成品及时进行质量检验。2.2.4 根据施工进度计划，组织、协调现场分送、吊运准备工作，并勘查预制组件现场安装部位，配备必要的起重设备或协调现场原有的起重高设备。2.2.5 据进度计划将加工基地配送到现场的预制管线，按施工图进行合理的分配、排列；并根据规范要求先行制作吊架，再将大口径厚壁合金安装到位。2.3

预制加工设计图的要点 2.3.1

准确性：应严格按照施工设计规划图以及现场实测尺寸绘制，保证图纸的真实性和可用性。2.3.2

简要性：图纸要清晰、明确，分段合理，从操作的主次和关键环节的掌握等等方面。2.3.3 加工管段：管段编号、配件编号、口径标注、尺寸标注要逐一对应，不得混乱，所生成的材料明细表应与加工图一一对应，清楚了。除此之外，大口径厚壁合金钢管由于体积的影响，所以应该选择比较大的基地位置，并且预制加工基地尽可能选择在施工现场附近，这样在加工结束之后，在运输的过程中可以较少不必要的支出，而且又节约时间，与此同时，在加工基地还要设置有生活区、加工区、仓库区和办公区，各区域面积根据工程规模、类别、预制加工量而定。大口径厚壁12cr5moi合金管已经得到大范围应用，目前主要应用在大、中型民用建筑工程、工业工程、石油化工工程的管道安装。所以在预制工艺技术的使用上，施工单位和设计者还都应该进一步去完善自己的专业技术知识，在实践中不断的总结经验，吸取教训，带领我国的管道与预制技术不断向前发展，赶上甚至超过世界先进水平，为祖国的现代化建设奉献自己的一份力量。热浸塑钢管是在外层钢管内衬以聚乙烯塑料管，这样降低了制造成本，又确保了厚度以保证强度，使安装热浸塑钢管费用同聚丙烯PP-R管差不多，

接近铝塑复合管，大大低於纯不锈钢管和纯铜管。热浸塑钢管特点：（一）高机械强度、高延伸性；（二）连接性能好，确保无渗漏；（三）复合管端面特殊密封；（四）传统工艺安装，便於推广；（五）卫生性能好，可输送净水；（六）耐高温，可输送热水、沸水；（七）不会老化，使用寿命长；（八）

低温脆性好，膨胀系数小；（十）价格低廉。热浸塑钢管主要适用生活饮用水给水输送管道，海水输送管道、污水输送管道、造船等输水管道等。管道连接方式有专用卡环连