

26.9*7.82钢管,60*12无缝管欢迎咨询

产品名称	26.9*7.82钢管,60*12无缝管欢迎咨询
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	Q355B无缝钢管:现货 20#无缝钢管:现货 20G高压锅炉管:现货
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

P91合金管是用实心管坯经穿孔后轧制的。1、生产制造方法

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。1.1、热轧 P91合金管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧 P91合金管是较先进的方法。

数据在符号的前面，如350HBW。为了推动HBW的发展，国家发布GB/T2321-2002标准布氏硬度计测量的硬度数据准确，重复性好，测量面积大，不受内部硬质点和空穴的影响。但它不能测薄壁件和在工件上直接应用，这是因为它压痕大，影响工件的表面质量。