

仿大理石板挤出设备 常州金纬挤出机械 挤出设备

产品名称	仿大理石板挤出设备 常州金纬挤出机械 挤出设备
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

开车：在恒温之后即可开车，开车前应将机头和挤出机法兰螺栓再拧紧一次，以消除螺栓与机头热膨胀的差异，紧机头螺栓的顺序是对角拧紧，挤出设备，用力要均匀。紧机头法兰螺母时，要求四周松紧一致，仿大理石板挤出设备，否则要跑料。开车，先按“准备开车”钮，再接“开车”钮，然后缓慢旋转螺杆转速调节旋钮，螺杆转速慢速启动。然后再逐渐加快，同时少量加料。加料时要密切注意主机电流表及各种指示表头的指示变化情况。螺杆扭矩不能超过红标（一般为扭矩表65%~75%）。

螺杆挤出系统采用日常保养和定期保养两种方式进行维护保养：日常保养是经常性的例行工作，不占设备运转工时，通常在开车期间完成。重点是清洁机器，润滑各运动件，紧固易松动的螺纹件，及时检查、调整电动机，控制仪表，各工作零部件及管路等。定期保养一般在挤出机连续运转2500-5000h机后停机进行，机器需要解体检查、测量、鉴定主要零部件的磨损情况，更换已达规定磨损限度的零件，PVC发泡板挤出设备，修理损坏的零件。

北京化工大学橡塑机械研究所经过多年对熔体齿轮泵的系统研究，PVC琉璃瓦挤出设备，已成功完成塑料熔体齿轮泵的系列开发和研制，现已能够设计制造塑料熔体齿轮泵产品如28/28（中心距/齿宽）、56/56、70/70、90/90等，至大出入口压力差可达30MPa，能够满足不同产量的要求，并已在实际中得到应用，取得良好的效果。北京化工大学橡塑机械研究所通过对一体型齿轮泵挤出机进行深入研究，设计开发了115一体型齿轮泵挤出机。

仿大理石板挤出设备-常州金纬挤出机械(在线咨询)-挤出设备由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司(www.jwell-cz.cn) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!