

冷轧机配件厂家 泰州冷轧机配件 健玛建筑机械

产品名称	冷轧机配件厂家 泰州冷轧机配件 健玛建筑机械
公司名称	马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区经济开发区
联系电话	18895593369

产品详情

冷轧机的主要零配件

冷轧机的主要零配件有哪些？冷轧机由哪些零配件组成？健玛建筑机械从事冷轧机配件研发、生产数十年，积累更多实践经验。

冷轧机配件有哪些

1、轧辊：直接或间接与轧件接触，强迫轧件产生塑性变形，并承受轧制压力的轧制工具。由辊身、辊颈和辊头三部分组成。

1) 工作辊：直接与轧件接触的轧辊。

2) 支承辊：支撑着工作辊，通过工作辊接触轧件可以减小工作辊直径、增强工作辊刚度的轧辊。

2、机架：用于安装轧辊轴承座和轧辊调整装置并承受轧制力的工作机座的框架。

1) 主轴承座：安装轧辊轴承，并通过轴承支承轧辊，并将其固定在机架中一定位置上的装置。

2) 轧辊轴承：直接支承轧辊的滑动或滚动轴承。

3) 轧辊调整装置：调整轧辊间距离(辊缝)，轧辊轴向相互位置，冷轧机配件厂家，轧辊辊型、倾角以及轧辊与辊道间相互位置的装置。

4) 压下装置：调整上辊轴线高度和水平度的轧辊调整装置。

5) 手动压下装置：人工通过手轮调整上辊轴线高度和水平度的轧辊调整装置。

6) 电动压下装置：采用电机通过减速器及压下螺丝调整上辊轴线高度和水平度的轧辊调整装置。

7) 液压压下装置：采用液压系统通过液压缸调整上辊水平位置的轧辊调整装置。

8) 压下装置：调整下辊水平位置的轧辊调整装置。

9) 轧辊轴向调整装置：调整并固定轧辊轴向相互位置的轧辊调整装置。

10) 轧辊平衡装置：使轧辊始终紧贴轧辊调整装置，以消除调整系统中各传动零件之间的间隙，防止轧件进出轧辊时产生冲击的装置。

11) 换辊装置：从机架中更换轧辊的装置。

简介冷轧机配件组成、工作原理以及维护保养

冷轧机是一种加工设备，一般用于加工钢材，加工后效果较好，所以应用广泛。冷轧机主要由工作机构和传动机构这两大部分组成，冷轧机配件厂家为您介绍具体为：

冷轧机配件工作机构：由机架、轧辊、轧辊轴承、轧辊调整机构、导位装置、轧座等部分构成。

冷轧机配件传动机构：由齿轮机座、减速机、轧辊、联接轴、联轴节等部分构成。

介绍完冷轧机的组成，下面来说说关于它的工作原理以及日常维护与保养，以便读者对冷轧机有更好的认识与了解，具体如下。

冷轧机的工作原理：

冷轧机采用电动机拖拽钢筋，利用冷轧机的承重辊、工作辊共同将力施加到钢筋的两个面上，通过改变两个轧辊间隙的大小实现轧制出不同直径冷轧带肋钢筋的目的。

承重辊：冷轧机的承重辊是离机座近的那个辊，该辊在生产带肋钢筋时一是起到托起钢筋的作用，并将钢筋的重力、工作辊工作的重力均匀的分散在承重辊上，从而使得钢筋的下表面产生肋纹。

工作辊：冷轧机的工作辊是在承重辊的上面，距离机座是远的，所以该辊在生产带肋钢筋时主要起到对由承重辊托举的钢筋进行轧制的作用，从而使得钢筋的上表面产生肋纹。

冷轧机的日常维护与保养非常重要，具体的措施有：

(1) 每班开机前检查冷轧机的电气系统是否正常；

(2) 检查各个油箱油位是否正常；

(3) 各注油部位是否注油；

(4) 母材进料是否合理；

(5) 冷轧机的电器部分要经常清理尘杂物；

(6) 运动部位要经常检查紧固是否松动、合理；

(7) 冷轧机在生产过程中，不能超限使用，冷轧机配件，以免造成冷轧机某些机械零件的损坏，应按轧制标准轧制，以便确保冷轧机设备的安全使用和产品的合格。

也许是因为我们对冷轧机的了解来不够深入，所以关于它的好多方面还不是特别清晰。在这里向大家详细介绍的是冷轧机配件之轧辊轴承，这个容易被忽视的部件往往是整机正常运行的关键所在。

轧辊轴承在冷轧机中主要是起到支撑固定作用的，泰州冷轧机配件，支撑固定的都是轧辊，使其保持在机架中的固定位置，防止发生移动。可见，冷轧机配件批发，轧辊轴承在轧机运行中所承担的负荷是非常重的，也容易发生变化。在这种严格的环境下，对轧辊轴承也提出了几点要求。

首先要求其摩擦系数要比较小；并且要有足够的强度和刚度；同时更换的时候还要比较方便。鉴于这种种要求，看来看去还是滚动轴承、滑动轴承、液体摩擦轴承等都比较符合要求，只是各自针对的轧机类型有所不同罢了。

冷轧机配件厂家-泰州冷轧机配件-健玛建筑机械由马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司提供。马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司（www.ahjm88.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，健玛建筑机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：费经理。