

炼钢增碳剂生产厂家 炼钢增碳剂 泰达冶金

产品名称	炼钢增碳剂生产厂家 炼钢增碳剂 泰达冶金
公司名称	安阳市泰达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市殷都区安钢大道祥瑞商务楼
联系电话	18639069997

产品详情

转炉冶炼中、高碳钢种时，使用含杂质很少的石油焦作为增碳剂。对顶吹转炉炼钢用增碳剂的要求是固定碳要高，灰分、挥发分和硫、磷、氮等杂质含量要低，并要干燥，干净，粒度要适中。粒度太细容易烧损，太粗加入后浮在钢液表面，不容易被钢水吸收。

按照材质分，一般可以分为：冶金焦增碳剂，煅煤增碳剂，石油焦增碳剂，石墨化增碳剂，天然石墨增碳剂，复合材料增碳剂。

增碳剂的加入方法，在做合成铸铁时，增碳剂加入量很大，在电炉熔炼加料前期或中期都可以加入，和废钢同时加入，同时配合加入碳化硅。其中牵涉到熔炼后期加入量，起到预处理，增加石墨核心作用，这时必须加入氮含量低的增碳剂，加入量不要太多，不要超过0.2%，避免石墨粗大。

补充增碳剂，理想铁水温度在1500度左右，加在扒净渣的干净液面，炼钢增碳剂批发厂家，几分钟之后，温度合适就可以出炉，不要理会液面没有吸收的残余增碳剂，因为它在出炉铁水的冲击搅拌过程中，也可以起到孕育作用。

增碳剂的成分，炼钢增碳剂生产厂家，应该以氮含量的成分多少来区分。以感应炉加入50---60%以上的废钢，熔炼合成铸铁而论，炼钢增碳剂，废钢加入量越大，铁水氮含量也越大。由于合成铸铁铁液中的

钛、铅、锑等有害元素低，所以应该使用低氮的增碳剂。如果增碳剂氮含量较高，则容易使铸件出现氮气孔。一般而言，低端增碳剂含氮都比较高。

由于铁水中钛的含量很低，炼钢增碳剂价格，不可能用Ti消耗大量的氮，使铸件容易因为氮含量太高而出现氮气孔，裂隙状氮气孔或者有关缺陷。

炼钢增碳剂生产厂家-炼钢增碳剂-泰达冶金(查看)由安阳市泰达冶金耐材有限公司提供。“金属硅,金属硅粉,硅铁,硅锰合金,脱氧剂,硅碳合金,增碳剂”就选安阳市泰达冶金耐材有限公司(www.aytdyj.com),公司位于:安阳市殷都区安钢大道祥瑞商务楼,多年来,泰达冶金坚持为客户提供好的服务,联系人:张经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。泰达冶金期待成为您的长期合作伙伴!