

湛江膜片焊接技术 捷之诚自动化科技

产品名称	湛江膜片焊接技术 捷之诚自动化科技
公司名称	苏州捷之诚自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区甪直镇东庄路18-3号
联系电话	15862686338

产品详情

曝气膜：曝气膜--生物反应器（AMBR）尤早见于Cote.P等1988年报道，采用透气性致密膜（如硅橡胶膜）或微孔膜（如疏水性聚合膜），以板式或中空纤维式组件，在保持气体分压低于泡点（Bubble Point）情况下，可实现向生物反应器的无泡曝气。该工艺的特点是提高了接触时间和传氧效率，有利于曝气工艺的合理控制，不受传统曝气中气泡大小和停留时间的因素的影响。

3、膜生物反应器的日常检查：为了膜组件的稳定运行，曝气状态及生物处理的稳定尤其重要。请实行以下所示的日常检查。(1)跨膜压差：检查跨膜压差的稳定性。跨膜压差的突然上升表明膜堵塞的发生，这可能是不正常的曝气状态或污泥性质的恶化导致的。这种情况发生时，检查下列参数并采取必要的行动，膜片焊接技术，例如膜组件的化学清洗。(2)曝气状态：检查曝气空气里是否为标准里、以及是否为均一曝气。发现曝气空气里异常、有明显的曝气不均一时，请进行必要的措施:如除去曝气管的结垢，检查安装情况，检查鼓风机以及调整曝气等。

MBR工艺中常用的膜组件形式有：板框式、圆管式、中空纤维式。（1）板框式MBR工艺尤早应用的一种膜组件形式，外形类似于普通的板框式压滤机。优点：制造组装简单，操作方便，易于维护、清洗、更换。缺点：密封较复杂，压力损失大，装填密度小。（2）圆管式由膜和膜的支撑体构成，有内压型和外压型两种运行方式。实际中多采用内压型，即进水从管内流入，渗透液从管外流出。膜直径在6~24mm之间。优点：料液可以控制湍流流动，不易堵塞，易清洗，压力损失小。缺点：装填密度小。

湛江膜片焊接技术-捷之诚自动化科技由苏州捷之诚自动化科技有限公司提供。苏州捷之诚自动化科技有限公司 (www.jzcjr.com) 在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，捷之诚一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。