

乳胶文胸模具订购 欣亿乳胶模具 乳胶文胸模具

产品名称	乳胶文胸模具订购 欣亿乳胶模具 乳胶文胸模具
公司名称	东莞市欣亿乳胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇公凹四路52号01铺
联系电话	13538493997

产品详情

硅胶分为室温硫化硅胶和高温硫化硅胶，价格相差很远.主要是根据产品生产的要求来选择.以下介绍的是硅胶刷模的操作方法。

硅胶开模形式的选择和模线的选择非常重要，一是为了取模方便，二是模线应选在不影响产品的整体效果，乳胶文胸模具，三是不影响产品质量，比如水景系列产品的模线位置太高，乳胶文胸模具订购，封模线时要的料多，产品开裂就容易出现；四是减少下流程操作工序，乳胶文胸模具零售，比如开一半模。

压制成型模具：又称为普通压模。它是将混炼过的、经加工成一定形状和称量过的半成品胶料直接放入模具中，而后送入平板硫化机中加压、加热。胶料在加压、加热作用下硫化成型。

特点：模具结构简单，通用性强、使用面广、操作方便，故在橡胶模压制品中占有较大比例。

注射成型模具：它是将预加热成塑性状态的胶料经注射模的浇注系统注入模具中定型硫化。

特点：结构复杂、适用于大型、厚壁、薄壁、形状复杂的制品。生产效率较高、质量稳定、能实现自动化生产。

多层涂刷片模，应遵循内、中、外同时固化为宜。固化剂用量相对少时，反应时间加长，反应充分，胶体就好，乳胶文胸模具销售，因此固化剂用量是内少外多。涂刷时待一层（内层）干后再刷第二层。操作时间30-50分钟，拆模时间10-15小时。养护时间24小时。注意涂刷一、二层后加如模具用纱布，这样可大大提高模具使用寿命（但是切不可用玻璃纤维布，否则容易造成分层而使整个模具报废）乳胶文胸模具订购-欣亿乳胶模具(在线咨询)-乳胶文胸模具由东莞市欣亿乳胶模具有限公司提供。东莞市欣亿乳胶模

具有限公司 (www.xyrjmj.com) 为客户提供 “ 生产、加工、销售：乳胶模具 ” 等业务，公司拥有 “ 欣亿乳胶模具 ” 等品牌，专注于橡胶模等行业。欢迎来电垂询，联系人：陈总。