

世翔机械 三合一整平送料机 湖北伺服送料机 伺服送料机

产品名称	世翔机械 三合一整平送料机 湖北伺服送料机 伺服送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

滚轮送料机的结构特点：

滚轮采用中空式、重量轻、回转惯性小，可即时停止，确保送料精度。滚轮送料机经热处理镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨生大、寿命长。

(2) 单向轴承嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承，具耐磨性、安全性、精度高、寿命长。齿轮过热处理再精密研磨、传动精度高。

(3) 碟式刹车（一般刹车装置）采用离合器来令片两面完全接触，寿命长，稳定性佳，精度高。

(4) PU轮：适合对材料表面要较高之冲制品对材料表面不会造成任何压痕或伤痕。

(5) 拉杆为三节式，调整范围大，调节方便，不会因材料线高调整之后使摇臂打断。

(6) 送距微调装置：构造和偏心盘一样，调整步距方便，调整偏心盘距离目标值相差不太大时，只需调整微调装置，节省时间。

1、NC伺服数控送料机是采用伺服马达及配套驱动器，也叫数控送料机

2、NC伺服数控送料机送料精度高稳定性好，广东伺服送料机，送料长度可达9999.99mm，操作方便，送料长度可直接在显示频上输入即可。

3、为了避免高速超长送料过程中材料打滑的弊端，数控送料机独特设计了包胶辊，并对材料表面严格的

要求使用。伺服数控送料机可根据客户需求订制成多段送料，不同的冲压结构度可以完成。

4、采用日本三菱PLC控制系统，日本安川AC伺服马达驱动，人机接口触摸屏为台湾威伦通品牌，操作简单快捷，有效缩短工作准备时间，提高生产力，送料更稳定。

5、滚筒采用空滚，伺服送料机，经热处理淬火HRC60，高频、镀硬烙、再研磨，硬度高，耐磨，寿命长。

6、针对高科技来临，以电脑闭路式回授系统控制，配合模具定位针使用精度确保在 $\pm 0.02\text{MM}$ 以内。效率的放松装置，配合冲床之凸轮讯号以及简单之料厚调整，即可快速的设定放松角度。

7、针对于各种冲床之送料，可达到效率、精度送料的冲制品，还推出NC伺服数控送料机偏摆型，针对下料使用较多，达到节省材料之效果。如大型机还配落地脚架，保证机器更稳定。

8、本公司是专业制造冲床周边设备的厂家，送料机机种还可选择滚轮送料机、空气自动送料机，配套生产线有整平机、放料架及二合一整平放料架、三合一送料机等整套冲压自动化设备。

NC数控送料机是性能非常稳定，固障率也非常低，当然在使用中也难免会出现一些问题，有的问题可能是送料机调整不正确或没有调整才出现问题的，也有是送料机一些易损件出问题了，世翔下面介绍一下NC数控送料机出现材料倒退现象是什么原因造成的。

1、放松时间调整不正确，放松时间调节得过早放松，导致模具导位销还没有进入材料导位孔，送料机就放松了，材料就会因后面重力的影响而后退，这种情况通出现在冲压更换不同产品的模具，而没有及时调节放松时间。

2、检查NC数控送料机的电磁阀是否出现固障，电磁阀有固障时有时会出现反应延迟，就会出现冲床给出夹紧信号时，北京伺服送料机，电磁阀不能及时控制送料机夹紧，导致模具上升后，送料机没有及时夹紧材料而因后退。

其它空气送料机和高速滚轮送料机如果也出现材料后退现象，多数也同样是送料机放松时间不正确导致的，空气送料机也同样可能也是放松电磁阀出现了问题。

世翔机械 三合一整平送料机-湖北伺服送料机-伺服送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）为客户提供“伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机”等业务，公司拥有“送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：王先生。