

塑诺机械 pe型材生产线 重庆型材生产线

产品名称	塑诺机械 pe型材生产线 重庆型材生产线
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC异型材设备，包括PVC扣板墙板生产线，PVC踢脚线设备，PVC穿线槽挤出设备，PVC门窗异型材生产线，PVC冰箱用型材冷挤生产线，重庆型材生产线，TPE密封条生产设备等。 型材生产线

PVC型材挤出生产线采用SJZ66/132锥形双螺杆挤出机，专门用于PVC粉末原料的挤出，塑化，成型。具有产出高，塑化效果好，能耗低的特点。采用锥形双螺杆异向向外旋转，并结合定量喂料螺杆控制喂料速度，型材冲孔生产线，可达到原料挤出均匀的效果。 型材生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC异型材挤出生产设备，包括PVC扣板天花板型材生产线，PVC踢脚线型材生产线，PVC穿线槽型材生产线，PVC/TPE密封条挤出生产线等。 型材生产线

工艺组成：

单螺杆挤出机-----模具-----冷却定型水槽-----皮带式牵引机-----双工位收卷机

(1) 挤出部分：对于生产像密封条此类截面尺寸小的异型材的生产一般选择单螺杆挤出机或共挤来成型加工，以避免生产资源和能源的浪费。单螺杆挤出机的选择取决于两个主要因素：一是制品截面尺寸的大小；二是产量要求。挤出产量越大，螺杆直径越大；异型材截面面积大（截面尺寸大），螺杆直径也越大。

(2) 挤出模具：挤出模具是制品成型的主要部件，其作用是将挤出机提供的圆柱形熔体连续、均匀地转化为塑化良好的、与通道截面及几何尺寸相似的型培。再经过冷却等其他工艺过程，得到性能良好的异型材制品。

(3) 冷却定型部分：冷却定型台上安装有水槽和水循环系统，水槽为不锈钢材质，冷却为循环水喷淋冷却，定型台上装有前后移动装置和左右、高低调节装置。

(4) 牵引部分：牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的密封条从机头处引出来，其为变频调速式。

(5) 切割收集部分：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割 型材生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产PVC扣板天花板型材生产线，PVC穿线槽设备生产线，PVC踢脚线设备生产线等。 型材生产线

PVC装饰扣板生产线是由SJSZ-65/132锥形双螺杆塑料挤出机、扣板模具、真空定型平台、履带牵引+切割一体机、覆膜机、翻转卸料平台、塑料高速混合机、塑料破碎机等一系列辅助设备组成。

PVC装饰扣板生产线加工工艺是以PVC配方粉料为主要原料，型材挤出生产线，经过混合处理、加入复合稳定剂、增强剂等各种助剂混匀加工，所生产的PVC扣板具有重量轻、韧性强、安装简便、防水、防蛀虫，表面的花色变化也非常多，并且耐污染、好清洗，有隔音、隔热的良好性能，特别是新工艺中加入阻燃材料，使其能够离火即灭，使用更为安全。 型材生产线

塑诺机械(图)-pe型材生产线-重庆型材生产线由青岛塑诺机械有限公司提供。“塑料管材设备,塑料板材设备,塑料型材设备,塑料片材设备”就选青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)，公司位于：青岛市胶州市北关工业园，多年来，塑诺机械坚持为客户提供好的服务，联系人：傅经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。塑诺机械期待成为您的长期合作伙伴！