

电力热浸塑钢管 河北银海塑业 热浸塑钢管

产品名称	电力热浸塑钢管 河北银海塑业 热浸塑钢管
公司名称	河北银海塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州吴桥县铁城西关
联系电话	15532828163

产品详情

涂塑钢管：又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合钢管，是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸工艺在钢管（底管）内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。

涂塑钢管是采用PE(改性聚乙烯)进行热浸塑或EP(环氧树脂)进行内外涂覆的产品，具有优良的耐腐蚀性能。同时涂层本身还具有良好的电气绝缘性，不会产生电蚀。吸水率低，机械强度高，电力热浸塑钢管，摩擦系数小，能够达到长期使用的目的。

涂塑钢管管段试件长度约为1000mm，热浸塑钢管，用电火花检漏仪对钢管涂层在规定试验电压下进行检查，涂层厚度不大于0.4mm，试验电压为1500V，涂层厚度大于0.4mm，试验电压为2000V。检查有无电火花产生，试验结果应符合5.5的规定。

从涂覆钢管的两端取不同长度的两个横断面，在每个横断面用电磁测厚仪测量圆周上直交的任意四点的涂层厚度，试验结果应符合5.4的规定。

涂塑钢管压扁性能：公称通径大于50mm，不超过600mm的钢塑管进行压扁，压扁后不发生裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。

涂塑钢管弯曲性能：公称通径不大于50mm钢塑管进行弯曲，弯曲后不发生裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。

涂塑钢管连接方式：采用配套沟槽式管接头、可锻铸铁管螺纹接头、法兰连接等传统的连接方式。法兰连接涂塑钢管的主要性能介绍该产品连接便捷、维修简便。涂塑复合钢管通常采用热塑性（PE）和热固性（EP）。

连接涂塑钢管可采用聚乙烯粉末，它是一种以非极性的低密度和线性低密度聚乙烯基料，以钢管为基管，外壁涂装高附着力、抗冲击性、防腐耐候型的热固性粉末涂料，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的热塑性粉末涂料。采用喷砂化学双重前处理、预热、内涂装、外涂装、固化、后处理等工艺，制成的给水内外涂塑复合钢管。

1. 热浸塑钢管优越的抗静电性能：通过配方中添加抗静电剂、使其内外表面电阻 1×10^7 达到并超过国家行业相关标准。2. 热浸塑钢管阻燃性能：产品采用的塑料原料添加阻燃剂。其阻燃性能指标符合国家标准，并且其钢塑复合结构，阻燃性能更加优于纯塑料管材，适应于井下等场所。3.

热浸塑钢管涂层极强的附着力：钢管表面经过特殊处理，工艺固化、涂层附着力 $30\text{N}/10\text{mm}$ 。4. 致密的内外树脂层：涂层厚度 0.5mm 以上，、具有好的耐腐蚀性能。5. 热浸塑钢管优越的机械性能：可承受苛刻的使用条件:涂层韧性好，钢管机械强度高，对冲击弯曲等外来影响，具有很强的承受能力，性能大大优于其它矿用塑料管材。6. 热浸塑钢管耐腐蚀、不结垢、流体阻力小:耐腐蚀、不结垢、特别适应于井下输送高硫水质及输送含钙、镁等离子度的水，节约维护费用，使用寿命远远高于其他管材，综合经济效益高。7.

自润滑性：内壁光滑不结垢，输送阻力小，在相同条件下，热浸塑钢管厂家，可提高输送能力 30% 。8. 连接方便可靠性彻底克服纯塑料矿用材料连接难的缺点，根据需要可采用法兰、快速接头等与井下原用钢管及阀门连接，具有极强的互换性。

1、强度高、刚度高。用在行车道下直埋无需加混凝土保护层，能加快电缆工程建设进度。

2、管材有柔性，热浸塑钢管国家标准，能抵御外界重压和基础沉降所引起的破坏。

3、耐腐蚀，使用寿命长，可在潮湿盐碱地带使用。

4、阻燃、耐热性好，可在 130 度高温下长期使用而不变形，遇火不燃烧。

5、内壁光滑，不易刮伤电缆。设计采用承插式的连接方式，方便安装连接。接头处加橡胶密封圈封既适应热胀冷缩，又防止泥砂进入。

电力热浸塑钢管-河北银海塑业(在线咨询)-热浸塑钢管由河北银海塑业有限公司提供。河北银海塑业有限公司 (www.yinhaisuye.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！