

PA6德国巴斯夫 DB2010C-BK

产品名称	PA6德国巴斯夫 DB2010C-BK
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国巴斯夫:DB2010C-BK
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

现货直销-PA6-德国巴斯夫-DB2010C-BK-耐高温-耐老化-增强级原包PA6颗粒

品牌

德国巴斯夫

用途级别

汽车领域的应用，工业应用，皮箱，外壳

销售方式

品牌经销

名称

牌号

DB2010C BK

产品名称

PA6

加工级别

注塑级

厂家(产地)

形态

颗粒

PA6 用途：

- 1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

PA6 注塑模工艺:

干燥处理：由于 PA6

很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于 0.2%，建议在 80C 以上的热空气中干燥 16 小时。如果材料已经在空气中暴露超过 8 小时，建议进行 105C，8 小时以上的真空烘干。

熔化温度：230~280C，对于增强品种为 250~280C。

模具温度：80~90C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。

对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为 80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于 3mm，建议使用 20~40C 的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于 80C。注射压力：一般在 750~1250bar 之间（取决于材料和产品设计）。注射速度：高速（对增强型材料要稍微降低）。

流道和浇口:由于 PA6 的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是 0.75mm。

一.PA6德国巴斯夫系列.1.供应PA6 德国巴斯夫 B3EG10

阻燃HB玻纤50%高刚性，尺寸稳定

2.供应PA6 德国巴斯夫 B3EG7 阻燃HB 玻纤35%绝缘性好

3.供应PA6 德国巴斯夫 B3EG6 阻燃HB玻纤30%

4.供应PA6 德国巴斯夫 B3EG2玻纤10%高刚性尺寸稳定

5. 供应PA6 德国巴斯夫 B3EG3B35EG3德国巴斯夫 玻纤15%高刚性尺寸稳定

6. 供应PA6 德国巴斯夫 B3WG3 阻燃HB玻纤15%

- 7.供应PA6 德国巴斯夫 B3WG6德国巴斯夫 阻燃HB玻纤30%高刚性 尺寸稳定,
- 8.供应PA6 德国巴斯夫 B3WG7德国巴斯夫 阻燃HB玻纤35%高刚性尺寸稳定
- 9.供应PA6 德国巴斯夫 B3WG10 德国巴斯夫
- 10.供应PA6 德国巴斯夫 B3H6FN德国巴斯夫 高速透明的流延薄膜、吹膜
- 11.供应PA6 德国巴斯夫 B3S德国巴斯夫 标准级 , 高流动
- 12.供应PA6 德国巴斯夫 B33L 拉丝级 流延薄膜
- 13.供应PA6德国巴斯夫 B3ZG3、 B3ZG6、 B3ZG7、 B3ZG8热稳定级 , 玻纤增强级
- 14.供应PA6德国巴斯夫 B3K、 B3S、 B3U、 B3M6尼龙纯树脂
- 15.供应PA6德国巴斯夫 B3UG4、 B3W2G6HB、 B3G8、 B3GK24无卤 , 阻燃。耐油性能16.
供应PA6德国巴斯夫B3G6HS、 B3G7HS、 B3G3、 B3G6、 B35EG3、 B35G3
- 17.供应PA6德国巴斯夫 B3UGM210,B3ZG6,B3WM602

二.PA6日本宇部系列 :

- 1.供应 : PA61013B日本宇部 标准粘度纯透明高
- 2.供应 : PA61030B日本宇部 高粘度
- 3.供应 : PA61015B日本宇部
- 4.供应 : PA61015GX78V日本宇部
- 5.供应 : PA61018I日本宇部
- 6.供应 : PA61022T日本宇部
- 7.供应 : PA61015GC3日本宇部 玻纤增强15%
- 8.供应 : PA61015GC6日本宇部 玻纤增强30%
- 9.供应 : PA61015GC9日本宇部 玻纤增强45%
- 10.供应 : PA61015GNKF日本宇部
- 11.供应 : PA61015GU6日本宇部
- 12.供应 : PA61030J日本宇部
- 13.供应 : PA61030U2日本宇部
- 14.供应 : PA61024JI日本宇部
- 15.供应 : PA61015GU9日本宇部

供应PA61013NW8日本宇部 标准粘度高速结晶

三.PA6美国杜邦 系列 :

- 1.供应PA673G30L美国杜邦 玻纤30%
- 2.供应PA673G30HSL美国杜邦 玻纤30%
- 3.供应PA673G20L美国杜邦 玻纤20%
- 4.供应PA673G15L美国杜邦 玻纤15%
- 5.供应PA61013g20美国杜邦 玻纤20%
- 6.供应PA61013g43美国杜邦 玻纤43%
- 7.供应PA6美国杜邦FR10,3508食品级,7300W, 7335F,73G15L,73M40,73G20L,73G45HSL,73M30

四.PA6日本三菱 系列：

- 1.供应PA61030日本三菱 挤出级
- 2.供应PA6 1010N2日本三菱 阻燃V-O
- 3.供应PA6ST220日本三菱 注射级，耐冲击
- 4.供应PA6 1010C2日本三菱 低粘度，成形周期快
- 5.供应PA6日本三菱1015G15, 1015G30, 1015G33, 1015G35, 1015G43

五.PA6荷兰DSM 系列：

- 1.供应PA6 F223D荷兰DSM快速成形，耐冲，抗疲劳
- 2.供应PA6 K224-HG6荷兰DSM玻纤30%热稳定
- 8.供应PA6 K224-HG7荷兰DSM玻纤35%热稳定
- 9.供应PA6 K224-PG6荷兰DSM玻纤30%增韧，耐寒

10.供应PA6 K224-G6荷兰DSM

11.供应PA6 K225-KS荷兰DSM非增强 无卤阻燃

K220-HM644,K222-KGV4/A ,K222-KMV5/A,K223-HM6,K224-G3,FR10

K224-G6,K224-HG6U,K224-LG6U,K224-PG3,K224-TG9,K222D

六.PA6日本东丽 系列：

1.供应PA6 CM1014日本东丽 尼龙-6未强化阻燃V-O不含卤

2.供应PA6 CM1017日本东丽 尼龙-6未强化 阻燃V2

3.供应PA6 CM1011G-30日本东丽 玻纤增强30%强化，高流动

4.供应PA6 CM1011G-15日本东丽 玻纤增强15%强化，一般用途

5.供应PA6 CM1011G-45日本东丽 玻纤增强45%强化

6.供应PA6 CM1021日本东丽 高粘度挤出级