

轨道式母线槽 长沙轨道式母线 西格玛电气

产品名称	轨道式母线槽 长沙轨道式母线 西格玛电气
公司名称	镇江西格玛电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江新区大港银河路53号
联系电话	15162938688

产品详情

1、高压隔相封闭型母线槽外壳由非磁性铝合金板制作，维护工作量小，为全封闭、不通风型，具有防腐蚀和较好的散热性、接地性。其非磁性铝质材料，可大大降低因高压电流引发的涡流发热现象。 2、其特殊的法兰口设计，使较大的母线箱体能够灵活拼接，无需弯头，从而使母线系统的设计、安装能够达到程序化、标准化。 3、合理化的内部支架设计，使每相母排之间拥有较大的电气间隙，轨道式密集母线，而安全满足客户的要求。每节母线法兰端头处的接地端子设计，使母线系统安装后，能够拥有通畅的整体接地系统。 4、外壳表面喷涂无光泽油漆，颜色可根据客户要求选定。

母线槽配件接头的搭接尺寸依据规程规定，用钻头打眼制作。母线槽进行弯曲时，首先制作大样，再依据大样的尺寸进行冷弯，轨道式母线槽，母线弯曲处不得有裂纹及显著的皱折，长沙轨道式母线，母线弯曲处距连接处位置不应小于50mm，多片母线弯曲度应一致，较小弯曲半径符合规范规定。母线加工完毕后刷相色漆，但在下列各处不应刷相色漆：母线的螺栓连接及支持连接处、母线与电器的连接处以及距所有连接处10mm以内的地方。母线接头处，用砂纸打磨平，去掉氧化层，搪锡后涂上电力复合脂，并保护好等待安装。母线槽直线敷设长度超过时应设置膨胀(伸缩)节，在母线槽母线跨越建筑物的伸缩缝或沉降缝处，应设置沉降(伸缩)节。外壳采用铝镁合金型材，由两侧板和上下盖板而成，轨道式母线槽厂家，侧板上设计了散热片和燕尾槽，既有利于母线槽的散热，又加强了外壳刚度，也便于安装，同时减轻了母线槽重量，可大跨度设计和减少安装支架。无螺钉组装技术外壳的上、下盖板与侧板的连接不用螺钉、铆钉也无需焊接而是采用勾、槽，由于外壳上不开孔，水气灰尘进不去，提高了防护等级，且外型非常美观。轨道式母线槽-长沙轨道式母线-西格玛电气由镇江西格玛电气有限公司提供。轨道式母线槽-长沙轨道式母线-西格玛电气是镇江西格玛电气有限公司（www.zj-sigma.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：袁经理。