

# 扬中市液压密封件有限公司 液压密封件 普洛森密封件

产品名称	扬中市液压密封件有限公司 液压密封件 普洛森密封件
公司名称	山东普洛森工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区康定路19号蓝庭府邸8号楼1-605
联系电话	18669420828

## 产品详情

法兰表面粗糙度的影响。法兰表面粗糙度对密封效果影响很大，特别是当采用非软质垫片时，液压密封件品牌，密封表面粗糙的度值大是造成泄露的主要原因之一。例如，车削法兰面的刀纹是螺旋线，液压密封件，使用金属垫片时，如果粗糙度值较大，垫片就不能堵死刀纹所形成的这条螺旋槽，在压力作用下，介质就会顺着这条沟槽泄露出来。

软质密封垫对法兰面的光洁程度要求低很多，这是因为，2017液压密封件展销会，它容易变形，能够堵死加工刀纹，从而防止了泄露。对软质垫片，法兰面过于光滑反而不利，因为此时发生界面泄露阻力变小了。所以，垫片不同，所要求的法兰表面粗糙度也不相同。

如何防止液压油缸密封件泄露?

- 1、密封件储藏保管时，应使密封件装入密封的聚四氟乙烯等防潮袋内，并作好存放日期等记录，扬中市液压密封件有限公司，然后存放在阴暗处，避免高温或阳光直射等储藏保管不善加速密封件的老化而造成泄漏。
- 2、由于加工及装配等原因，相对运动偶合面之间须留有适宜的间隙——密封间隙。生产实践经验表明，液压缸相对运动偶合面通常采用H8/f8或H9/f9的间隙配合，能最大限度地延长液压缸的使用寿命以及最大限度地减少液压密封件的泄漏。
- 3、安装液压油缸密封件的零件，如缸筒、导向套、活塞和活塞杆等零件的端部应有15~ 30度的光滑引入角以利密封件的装入。安装密封件时。如密封件需通过外螺纹或退刀槽，应在它们各自的部位套上专

用套筒。也可以在设计上使外螺纹和退刀槽的直径小于密封件的内径等;如密封件需通过内螺纹表面或孔洞时,可使内螺纹的内径或孔洞处的内径大于密封件的外径或在孔洞处加工倒角等。同时为了减少密封件的装配阻力,应在其装入部位涂敷锂皂基润滑脂或液压工作油等,尽量避免密封件产生过大的拉伸等塑性变形和损伤。避免或减轻密封件的泄漏。

## 橡胶密封圈产品密封

液压油缸密封件如果是按密封圈的结构形式不同可分为有O形圈、Y形圈、Yx形圈和V形圈。O形密封圈密封原理是利用O形密封圈的预压缩量产生弹性变形,补偿空隙,消除间隙而达到密封效果。Y形圈、Yx形圈和V形圈这类型的油缸密封件产品是利用密封圈的密封唇口受密封介质的液压力作用发生变形,使密封唇口贴紧着密封面而达到密封效果,当液压油缸运动产生的液压力越高,密封唇就会和密封面贴得越紧,并且有磨损后自动补偿能力。

扬中市液压密封件有限公司-液压密封件-普洛森密封件由山东普洛森工业装备有限公司提供。山东普洛森工业装备有限公司(www.sdpuosen.cn)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!同时本公司(www.plsmfseal.com)还是从事四氟密封件,四氟密封件定制,四氟密封件厂家的厂家,欢迎来电咨询。