

# 钢圈喷塑设备 创智自动喷塑设备 河北喷塑设备

产品名称	钢圈喷塑设备 创智自动喷塑设备 河北喷塑设备
公司名称	潍坊创智涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临朐东朱封工业园16号
联系电话	15153606187

## 产品详情

{喷塑设备厂}喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑成套设备}{静电喷塑设备}{喷塑前处理设备}

{喷塑设备厂}喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑成套设备}{静电喷塑设备}{喷塑前处理设备}

工艺流程：产品及夹具清洗 装夹 静置 手动静电除尘 自动静电除尘 上件 湿式自动静电除尘 喷底漆 质检、精密烤箱、远红外发热IR管因；

静电涂装机是由输送，自动静电涂装的自动化涂装设备。运用微电脑控制，河北喷塑设备，物件进入自动喷漆柜时，体育器材喷塑设备，喷枪自动完成喷涂作业，钢圈喷塑设备，然后输送到下一道工序烘干。

{喷塑设备厂}喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑成套设备}{静电喷塑设备}{喷塑前处理设备}

{喷塑设备厂}喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑成套设备}{静电喷塑设备}{喷塑前处理设备}

主要特点：喷涂方式可采用手动、自动或手动+自动。喷料100%是固体粉末，随着环保法对在大气中有机挥发物（voc）含量越来越严格的规定，汽车轮毂喷塑设备，粉末涂料在一般工业用涂料中所占有的市场比例逐年持续增长，其原因是粉末喷涂技术具有独特的优势。

涂着到接地的被涂物上，再加热熔融固化成膜。静电粉末喷涂法是在工业涂装领域中占主导位置的粉末

涂装法。 [1]

{喷塑设备厂}喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑设备厂}{喷塑成套设备}{静电喷塑设备}{喷塑前处理设备}

静电粉末喷涂法的工作原理与一般的液态涂料的静电喷涂法几乎完全相同，不同之处在于粉末喷涂是分散的，而不是雾化的。它是靠静电粉末喷枪喷出来的涂料，在分散的同时使粉末粒子带负电荷，带电荷的粉末粒子受气流（或离心力等其他作用力）