

YT40CB柴油机泥浆泵

产品名称	YT40CB柴油机泥浆泵
公司名称	上海伊誉实业有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:伊藤动力 型号:YT40CB 口径:4寸100mm
公司地址	中国 上海市 上海市嘉定区安亭镇昌吉路156弄49号
联系电话	021-59507206 15201919132

产品详情

YT40CB柴油机泥浆泵

叶轮在泵体内做高速旋转运动（打开水泵前要使泵体内充满液体），泵体内的液体随着叶轮一块转动，在离心力的作用下液体在出品处被叶轮甩出，甩出的液体在泵体扩散室内速度逐渐变慢，液体被甩出后，叶轮中心处形成真空低压区，液池中的液体在外界大气压的作用下，经吸入管流入水泵内。泵体扩散室的容积是一定的，随着被甩出液体的增加，压力也逐渐增加，后从水泵的出口被排出。液体就这样连续不断地从液池中被吸上来然后又连续不断地从水泵出口被排出去。

柴油机水泵供吸送清水及物理化学性质类似水不含固体颗粒的液体。它广泛适用于工农业及城市、排水、消防供水等,根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计，其技术标准均向国际标准靠拢，达到国际先进水平。它是我国推广的节能泵类产品之一。

4寸柴油机泥浆泵YT40CB流量132立方每小时

4寸柴油泥浆泵参数：

产品型号 YT40CB

进出水口径 100mm(4寸)

流量 132m/h (2200L/min)

扬程 28m

吸程 8m

允许通过硬物直径 30mm

发动机类型：单缸，四冲程，风冷柴油机

启动方式 手/电启动

原理 双吸式离心泵

发动机型号 HR192

排量 418cc

燃油消耗率 271g

油箱容积 6.5L

机油容积 1.6L

净重 120Kg

木箱包装 142KG

包装箱尺寸 750*560*670(mm)

售后服务 伊藤原装 全国联保

* 质保期：机组质保期为12个月，并提供终身技术支持及维护。

伊藤自吸泵具有结构紧凑、操作方便、运行平稳、维护容易、效率高、寿命长，并具有较强的自吸能力等优点。管路不需安装底阀，工作前只需保证泵体内储有定量引液即可。因此简化了管路系统，又改善了劳动条件。

伊藤牌自吸泵柴油机抽水泵抽水机特点：

可调式：可调式多转速的功率输出为您提供抽水量大的大小，节约用油；

极省油：精巧的喷射系统使每一滴油均能发挥作用；

低振动：严格的平衡配置确保每一台动力运行平稳；

易启动：巧妙的反冲式启动使启动变得轻便快捷，一次便能启动成功；

更轻巧：高强度铝合金机体设计使整机重量远远小于同功率产品；

更可靠：采用国际优质的配件保证可靠运行及寿命，全铝制接头。

伊藤按照用户新要求，采用新型机械密封组装，安全防爆，长年不漏。本泵具有结构紧凑、操作简便、自吸性能好、体积小、重量轻、性能稳定，不用底阀，起动时不需引灌等特点，是研发生产的新一代产

品，具有广阔的应用市场和发展前景。具有功能齐全，自动化程度高，结构紧凑，故障自动报警及接收启动信号，自行完成启动程序，能快速投入全负荷运行。机组可按去修选配减振器、橡胶挠性接头、排气口配波纹管消音器。在燃料不足、蓄电池电压低、润滑油温度高、超速等，备有报警装置，同时设有与加热装置，确保柴油机低温环境启动。整个系统安全可靠，使用方便。

售后服务

- 1、保修期限：三包期壹年或累计运行1000小时（以先到为准），三包期内免费提供发电机和动力维修，三包期外长期供应零配件和提供技术支持；
- 2、服务原则：不管在质保期内还是质保期外，一旦产品出现故障，不管是何种原因和责任，以先解决问题确保正常使用为原则，必要时可派专员到现场跟踪服务，确保及时运转，只要用户购买了本公司产品，用户就是本公司的终身客户，公司会全力为用户服务；
- 3、免费为用户的操作及维护人员提供技术培训和咨询；
- 4、指导保养、维护；
- 5、对终用户建立客户档案，跟踪服务，定期巡检，终身维修；
- 6、公司常年提供纯正的备品备件，且维修工程师随时可为您提供技术援助。

自吸泵吸水的原理是在自吸泵启动以后（参见自吸泵吸水的原理图），靠快速旋转的自吸泵叶轮使自吸泵内的液体呈旋涡状的流动，将自吸泵的叶轮入口处的空气卷入到泵腔，与水液混合形成泡沫状的气液混合液。由于自吸泵叶轮旋转的离心力的作用，气液混合液不断向外甩出，沿自吸泵的涡壳流动。由于自吸泵的泵舌与叶轮之间的间隙非常小，它会对混合液起阻挡作用，所以一大部分的混合液沿内通道被送至排液口。在排液口设有截面宽敞的气水分离室，因此混合液进入气水分离室之后，流速将会减慢。又因气、液的比重差别，较轻的气体被分离上逸，从排液管及排气管排出。脱气的介质由于比重大而沿着泵体的外通道流回叶轮进口处，再次卷入空气而形成混合液。就这样来回多次的循环，达到一定时间之后就可将自吸泵进口管道的空气排出，达到一定的真空度。此时在液面大气压与泵内负压的作用下，液体被吸入进液管，自吸泵就起到了吸水的作用。自吸过程完毕后，接着便自动变换为输送的过程，将介质不停的送出。