

YT40CB详细介绍

产品名称	YT40CB详细介绍
公司名称	上海伊誉实业有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:伊藤动力 型号:YT40CB 口径:4寸100mm
公司地址	中国 上海市 上海市嘉定区安亭镇昌吉路156弄49号
联系电话	021-59507206 15201919132

产品详情

YT40CB

柴油机应急水泵机组的使用寿命和降低使用成本，日常预防性保养维护，是最简易实用的方法。具体保养维护方法：
检查油底壳机油液面：检查油面是否达到油标尺上标记，不足时应加到规定量，但不能超过油标尺上限；加注柴机油规格为（长城CF-40）每12个月/次进行更换，柴油滤芯每12个月/次；
检查水泵的注油点内润滑油脂是否充足：把柴油机循环水泵上的注油嘴拆下，观察里面润滑脂是否充足，如不足应用注油加入充足润滑油脂，加注润滑油脂为（长城1#-3#锂基润滑脂）每周检查一次视情况加注；

随着海拔的升高，环境温度亦比平原地区的要低，一般每升高1000m，环境温度约下降0.6 左右，外加因高原空气稀薄，因此，柴油机的起动性能要比平原地区差。用户在使用时，应采取与低温起动相应的辅助起动措施。由于海拔的升高，水的沸点降低，同时冷却空气的风压和冷却空气质量减小，以及每千瓦在单位时间内热量的增加，因此冷却系统的散热条件要比平原差。一般在高海拔地区不宜采用开式冷却循环，可采用加压的闭式冷却系统以提高高原使用时冷却液的沸点。

4寸柴油机泥浆泵YT40CB流量132立方每小时

4寸柴油泥浆泵参数：

产品型号 YT40CB

进出水口径 100mm(4寸)

流量 132m/h (2200L/min)

扬程 28m

吸程 8m

允许通过硬物直径 30mm

发动机类型：单缸，四冲程，风冷柴油机

启动方式 手/电启动

原理 双吸式离心泵

发动机型号 HR192

排量 418cc

燃油消耗率 271g

油箱容积 6.5L

机油容积 1.6L

净重 120Kg

木箱包装 142KG

包装箱尺寸 750*560*670(mm)

售后服务 伊藤原装 全国联保

* 质保期：机组质保期为12个月，并提供终身技术支持及维护。

伊藤自吸泵具有结构紧凑、操作方便、运行平稳、维护容易、效率高、寿命长，并具有较强的自吸能力等优点。管路不需安装底阀，工作前只需保证泵体内储有定量引液即可。因此简化了管路系统，又改善了劳动条件。

伊藤牌自吸泵柴油机抽水泵抽水机特点：

可调式：可调式多转速的功率输出为您提供抽水量大的大小，节约用油；

极省油：精巧的喷射系统使每一滴油均能发挥作用；

低振动：严格的平衡配置确保每一台动力运行平稳；

易启动：巧妙的反冲式启动使启动变得轻便快捷，一次便能启动成功；

更轻巧：高强度铝合金机体设计使整机重量远远小于同功率产品；

更可靠：采用国际优质的配件保证可靠运行及寿命，全铝制接头。

伊藤按照用户新要求，采用新型机械密封组装，安全防爆，长年不漏。本泵具有结构紧凑、操作简便、自吸性能好、体积小、重量轻、性能稳定，不用底阀，启动时不需引灌等特点，是研发生产的新一代产品，具有广阔的应用市场和发展前景。具有功能齐全，自动化程度高，结构紧凑，故障自动报警及接收启动信号，自行完成启动程序，能快速投入全负荷运行。机组可按去修选配减振器、橡胶挠性接头、排气口配波纹管消音器。在燃料不足、蓄电池电压低、润滑油温度高、超速等，备有报警装置，同时设有与加热装置，确保柴油机低温环境启动。整个系统安全可靠，使用方便。

售后服务

- 1、保修期限：三包期壹年或累计运行1000小时（以先到为准），三包期内免费提供发电机和动力维修，三包期外长期供应零配件和提供技术支持；
- 2、服务原则：不管在质保期内还是质保期外，一旦产品出现故障，不管是何种原因和责任，以先解决问题确保正常使用为原则，必要时可派专员到现场跟踪服务，确保及时运转，只要用户购买了本公司产品，用户就是本公司的终身客户，公司会全力为用户服务；
- 3、免费为用户的操作及维护人员提供技术培训和咨询；
- 4、指导保养、维护；
- 5、对终用户建立客户档案，跟踪服务，定期巡检，终身维修；
- 6、公司常年提供纯正的备品备件，且维修工程师随时可为您提供技术援助。

自吸泵吸水的原理是在自吸泵启动以后（参见自吸泵吸水的原理图），靠快速旋转的自吸泵叶轮使自吸泵内的液体呈旋涡状的流动，将自吸泵的叶轮入口处的空气卷入到泵腔，与水液混合形成泡沫状的气液混合液。由于自吸泵叶轮旋转的离心力的作用，气液混合液不断向外甩出，沿自吸泵的涡壳流动。由于自吸泵的泵舌与叶轮之间的间隙非常小，它会对混合液起阻挡作用，所以一大部分的混合液沿内通道被送至排液口。在排液口设有截面宽敞的气水分离室，因此混合液进入气水分离室之后，流速将会减慢。又因气、液的比重差别，较轻的气体被分离上逸，从排液管及排气管排出。脱气的介质由于比重大而沿着泵体的外通道流回叶轮进口处，再次卷入空气而形成混合液。就这样来回多次的循环，达到一定时间之后就可将自吸泵进口管道的空气排出，达到一定的真空度。此时在液面大气压与泵内负压的作用下，液体被吸入进液管，自吸泵就起到了吸水的作用。自吸过程完毕后，接着便自动变换为输送的过程，将介质不停的送出。