

## 角铁法兰 复合角铁法兰 立业空调

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 角铁法兰 复合角铁法兰 立业空调        |
| 公司名称 | 德州立业空调设备有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东省德州市武城县鲁权屯镇腾鸿大街58号    |
| 联系电话 | 13953449935 13953449935 |

### 产品详情

角钢向内卷有一定难度，角钢在向内卷的过程中，外侧的立边受到挤压的应力，而里侧的边也同样受到挤压的应力，这就造成了两条边同时受挤压，被挤压变形的材料无处可去，所以在内侧积压，造成了一个个小突起，从而成为褶皱，加上受力不均匀，造成两条边并不垂直，常见的情况是两条边小于90°。大多数厂家均能加工碳钢和不锈钢材质的角钢。但一般能加工角钢法兰的工艺均是卷弯。该工艺可以使角钢连续卷弯，从而没有料废。拉弯的做出来的产品不是很理想，因为拉弯的产品是夹住两边，去顶中间，只有三个点受力，不是整个角钢都受力，镀锌角铁法兰，所以一般不考虑拉弯工艺去制作角钢法兰。

角铁法兰风管管内用通丝螺杆支撑加固，其专用垫圈对外保温风管置于风管内壁，对不保温风管或内保温风管，复合角铁法兰，则放在风管外壁，通丝螺杆宜设置在风管中心处，风管断面较大时，应在靠近法兰的两侧各加一根通丝螺杆支撑加固。

角铁法兰风管中的角铁表面耐磨损、耐腐蚀。制作时压制角铁半成品，此阶段只要是剪切和打孔，将角铁2000mm\*100mm的板材上冲压出来，使其于板材整体分离并冲压出中间的椭圆形孔。半成品压制成型，管道配件角铁法兰，在阶段制作的基础上通过第二次的冲压，使角码边角上翻，中间出现半圆形浅槽，角铁法兰，特别注意的是槽的深度要适中，避免出现太浅或者太深以至压坏角铁的情况。

角铁法角铁法兰风管是以镀锌钢板为主要原材料，经过咬口、机械加工成型，角铁法兰风管具有现场制作方便，同时具有可设计性，有外形美观，气密性强，强度高，耐高压等特点。适用于排烟管道的生产加工。角铁法兰风管厂家产品是非型钢连接、由镀锌钢板制作的风管法兰直接压制而成，风管与法兰一体成型。角铁法兰风管焊接应平整，角铁法兰-复合角铁法兰-立业空调(诚信商家)由德州立业空调设备有限公司提供。“镀锌螺旋风管,不锈钢螺旋风管,角铁法兰,扁铁法兰,一体弯头”就选德州立业空调设备有限公司(www.liguotao.net)，公司位于：山东省德州市武城县鲁权屯镇科技创业园，多年来，立业空调坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。立业空调期待成为您的长期合作伙伴！

