

# 酒厂酒精气体报警器 气体浓度在线监测

产品名称	酒厂酒精气体报警器 气体浓度在线监测
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司
价格	.10/1
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557723

## 产品详情

商品主要参数：检验汽体：乙醇汽体 检验基本原理：催化燃烧装置式 检验范畴：0-90%LEL

(二级报警系统) 分辨率：1%LEL 检验精密度：±5%F.S 取样方法：当然扩散式

工作方式：长期性持续工作中

传送间距：100m (探测仪与控制板中间的间距，更长距离可选装中继器)

检验范畴：合理检验半径7.5米 (探测仪的检验范畴) 响应速度：30S 防爆等级：Exd IIC T6 Gb

防水等级：IP65 工作标准电压：DC24V 联接外螺纹：3/3G 螺纹 构造材料：压铸铝

通信方式：分线4-50mA /系统总线m-bus/微波感应器开关量 操作温度：-40 ~ 70

环境湿度范畴：10%RH ~ 95%RH 工作压力范畴：86Kpa ~ 106Kpa 储存温度：-25 ~ 55 商品特性：

1. 几款气体探测器型号规格：当场浓度值显示信息，或是蒙盖的可选择
2. 精确测量精确：选用进口气体探测器，高精度，零点漂移小，抗中毒了特性好。
3. 声光报警器：可选装专用型的防爆型声光报警器信号指示灯，完成当场声光报警器。
4. 隔爆型设计方案：可用以加工厂标准的1、二区风险场所。
5. 检修便捷：感应器选用智能化模组设计方案，当场拆换时不用校零、校准。
6. 防潮设计方案：技术专业双内腔防潮设计方案，可适用室外自然环境
7. 集中控制系统：一台汽体控制板能够联接操纵好几个气体探测器，完成好几个检测点另外合理检测
8. 安装操作：商品原厂前，都是讲过严苛的检测，并且引好线结，顾客接到后连线固定不动就可以
9. 备电可选择：服务器关闭电源后，备电给气体检测仪再次供电系统，确保二十四小时，线上实时监测
10. 警报音：汽体警报控制板的常见故障数据信号和浓度值超标准报警系统响声不一样，可随便辨别
11. 警报纪录：大空间警报、开机纪录，历史纪录断电不遗失

电话：0755-23727890 23312011 18002557368 电子邮箱：jiaxiaoming@xktest.cn