

热压成型高温油温机生产厂家 欧能价格优惠品质好

产品名称	热压成型高温油温机生产厂家 欧能价格优惠品质好
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

热压成型工艺是通过对木粉板加热，将木粉板中的聚丙烯熔化，使其具有一定的可塑性，加热后木粉板正面表层的一层极薄聚丙烯也熔化，此熔化层将作为一层成型胶水，木粉板的塑性使木粉板在压力下能根据模具形状成型，木粉板表面的胶水有能力在压力下与特定的覆盖层材料粘结牢固，此过程使用热压成型高温油温机进行控温是必不可少的环节。

热压成型木粉板工艺也就是成型层与覆盖层材料同时结合的一种工艺，其中的木粉板是门内板的骨架材料或称底板，是生产工艺的基础是聚丙烯和木粉的混合物，在门板的热压成型过程中，工艺参数是影响产品质量的一个重要因素。

压制过程中出现的许多质量问题，往往与工艺参数调节不当有关，冷却系统的温度一般设置在5-15，而模温中上模的温度要比下模高5，压机油温要小于40，压机系统气压中的供气气压约为6bar网带气压为2~4bar以使网带绷紧，工作气压控制在1~3bar。

热压成型高温油温机在热压成型工艺的应用红外灯循环温度应控制在360~560，木粉板加热温度控制在160~220，因为过高有可能达到木粉板的燃点引起木粉板燃烧；加热时间控制在30~70s;上、下加热板的功率一般设在60%~95%；压制参数中的压机压制压力控制在75~120bar；切刀冲切压力控制在70~110bar;压制时间控制在20~30s；切刀冲切保持时间控制在5~15s。