

隔热垫生产用高温油温机 欧能量身打造选型

产品名称	隔热垫生产用高温油温机 欧能量身打造选型
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

隔热垫生产常用的加热方式有以下几种：

电加热板加热方法：汽车隔热垫模压成型工艺中，模具加热采用的是通过电加热板传热给模具的方法。具体就是在模具的上、下分别加一块加热板，通过电加热管直接加热板，间接传热给模具来加热控温。显而易见，这种的加热控温方法，会造成热量的浪费，并且是通过的是二次传热，使隔热垫模具的加热温度很不均匀，会影响产品质量的稳定性。

电加热管加热：直接给隔热垫模具插入电加热管，模具旁边放一个电加热管的控制箱。这种办法相比较一种来说，已经解决了热量浪费的问题，通过直接加热隔热垫模具，不需要经过加热板来传热，这种方面电热每小时能够节约25%，降低用户的生产成本。但是，由于加热管直接加热模具，模具表面温度均匀性较差；并且加热管需要经常更换，对模具的损坏也比较大。

导热油循环加热：通过隔热垫生产用[高温油温机](#)

加热导热油，将热量传递给模具。就是在隔热垫模具内部开油路，模温机和模具之间用高温金属软管连接，使油温机和模具之间形成一个油路循环，温度调节、控制都是通过模温机操作完成。模具均匀度可以控制在正负一度，封边效果特别理想。

现在汽车主机厂家对承包企业的产品要求越来越高，因为产品质量要求高，对模具的温度均匀度越来越高，所以现在采用隔热垫生产用[高温油温机](#)来控制模具的温度，均匀度可以达到正负1度，模具也不会损坏，省电可以比直接电加热省电30%左右。