

特富龙 特富龙114 信利达化学

产品名称	特富龙 特富龙114 信利达化学
公司名称	东莞市信利达化学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙四村
联系电话	13825757521

产品详情

固化温度和时间

- A. 太低或者烘烤的时间短，涂层的PTFE没有熔化，特富龙114，结合力差，外观开看，颜色发白，硬度低，附着力很差。
- B. 太高或者烘烤的时间长，涂层偏黄，无光泽，特氟龙已经被碳化，使用的寿命大大得缩短。

经过很多客户的使用经验，我们一般建议

底漆厚度 15 ± 3 微米

面漆12-15微米

固化温度380-390

固化时间：工件达到固化温度后5-8分钟。

为什么有人会把有机硅涂料成为铁氟龙呢？

大概的原因可能有以下几个：一般情况下，锅的内涂是用聚四氟乙烯涂料（也就是我们所说的特氟龙涂料），锅的外涂是用了有机硅涂料，很多外行人错误地认为，锅的内外涂都是用了特氟龙涂料（铁氟龙涂料）。有些低档的锅类产品，成本低，要求低，所以，喷的就是有机硅涂料，因为，有机硅涂料比特氟龙涂料好施工，只需喷一层，烘烤的温度也只需280，而特氟龙涂料，需要喷底漆和面漆，要喷2次

，烤2次，烘烤的温度是380 ，做出来的成本高，施工条件高。所以，商家做成表面效果类似于聚四氟乙烯涂料（特氟龙涂料）的效果，可能是商家是故意弄虚，把它称之为铁氟龙涂料。

铁氟龙底漆厚度，面漆厚度影响特氟龙涂料不是越厚就越好，特富龙ECTFE，当然也不是薄就好，要控制它的厚度。

A.如果底漆喷的太厚，在底漆烘干过程中底漆溶剂挥发慢，没有完全挥发出来，待再涂上面漆，在固化过程中，底漆的溶剂就会把面漆鼓起来，特富龙204，宏观看就是起泡，有时候，我们肉眼看不出的泡，其实就是微小的泡，相当于把面漆和底漆隔离开了。

B.如果底漆喷得太薄，由于底漆成分主要是粘结工件与面漆的作用，底漆太薄，特富龙，它的附着力下降，面漆容易脱落。

C.面漆喷太厚，表面的涂料流展不开，流平不好，导致涂料在固化后起皱z纹，稍微用外力，它就会脱落。

D.如果太薄，涂层不粘性不佳，不粘锅的使用寿命短。

特富龙-特富龙114-信利达化学(推荐商家)由东莞市信利达化学有限公司提供。“五金,塑胶,五金,塑胶,手动自动高温铁氟龙喷涂及销售产品”就选东莞市信利达化学有限公司（dgfymy.tz1288.com），公司位于：东莞市虎门镇白沙四村，多年来，信利达化学坚持为客户提供好的服务，联系人：梁先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。信利达化学期待成为您的长期合作伙伴！